



Nesle Professional Foods A/S
Industrivej 36
4683 Rønnede

Postadresse:
Natur & Miljø
Frederiksgade 9 - 4690 Haslev

Telefon 56 20 30 00
Telefax 56 20 30 01
www.faxekommune.dk

Kontoradresse:
Industrivej 2
4683 - Rønnede

Direkte 56203041
gkofo@faxekommune.dk

Dato: 28. marts 2019
j./sagsnr. 06.01.15-p19-594-18
KS: Mahvb

Tilladelse til tilslutning til offentlig kloak for spildevand fra virksomheden Neslé Professional Foods A/S, Industrivej 36, 4683 Rønnede – matr. nr. 2n, Skoverup By, Ulse.

Virksomheden har en eksisterende tilslutningstilladelse fra 5. januar 2005 for afledning af virksomhedens spildevand til offentlig kloak.

Nærvende tilladelse er en revision af den eksisterende tilslutningstilladelse fra 2005.

Indholdsfortegnelse

Afgørelse	1
Klagevejledning	2
Vilkår	3
Generelle forhold	7
Baggrund	8
Dokumenter i sagen	9
Beskrivelse	10
Faxe Kommunes vurdering	16

Afgørelse

Faxe Kommune giver hermed påbud om revideret tilladelse til tilslutning af spildevand fra Nestlé Professional Food A/S til den offentlige spildevandskloak.

Den reviderede tilladelse omfatter tilslutning af processpildevand og sanitært spildevand på virksomheden beliggende Industrivej 36, 4683 Rønnede.

Tilladelsen erstatter virksomhedens tidligere meddelte tilslutningstilladelse fra 5. januar 2005.

Tilladelsen er givet på baggrund af virksomhedens oplysninger om drift, rengøringsprocedurer og spildevandsafledning samt med de vilkår, der fremgår af tilladelsen.

Tilladelsen er meddelt i henhold til miljøbeskyttelsesloven¹ § 30, stk. 1.

¹ Lovbekendtgørelse nr. 879 af 26.06.2010 af lov om miljøbeskyttelse,



Klagevejledning

Afgørelsen kan, inden 4 uger fra den er meddelt, påklages til Miljø- og Fødevarerklagenævnet. Klagefristen er den 25. april 2019.

De klageberettigede er²:

- Ansøger.
- Enhver med individuel væsentlig interesse i afgørelsen.
- Sundhedsstyrelsen.
- Landsdækkende organisationer og foreninger.
- Lokale foreninger, der forinden har meddelt Faxe Kommune, at de ønsker klageret.

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og fødevarerklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af <https://naevneneshus.dk/>. Klageportalen ligger på www.borger.dk og www.virk.dk. Du logger på www.borger.dk eller www.virk.dk, ligesom du plejer, typisk med NEM-ID. Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for myndigheden i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på kr. 800 hvis du er privatperson og kr. 1800 hvis du er en virksomhed. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Miljø- og fødevarerklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og fødevarerklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt anmodningen kan imødekommes.

Gebyret betales tilbage, hvis

1. Klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
2. Klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
3. Klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Natur- og Miljøklagenævnets kompetence.

Søgsmål

Ønskes afgørelsen prøvet ved en domstol skal et eventuelt sagsanlæg i henhold til § 101 i miljøbeskyttelsesloven, være anlagt inden 6 måneder efter at afgørelsen er meddelt, dvs. **senest den 28. september 2019**, eller, hvis sagen påklages, inden 6 måneder efter at endelig afgørelse foreligger i sagen.

Afgørelsen er fremsendt til:

- Nestlé Professional Food A/S, Industrivej 36, 4683 Rønnede, rbs@oscar.dk
- Faxe Forsyning, post@faxeforsyning.dk

² Se miljøbeskyttelseslovens §§ 98-100.



Vilkår

Tilladelsens omfang

1. Tag- og overfladevand skal afledes til den offentlige regnvandsledning.
2. Sanitært spildevand skal afledes direkte til den offentlige spildevandskloak.
3. Processpildevand (defineret som spildevand fra virksomhedens produktion) og rengøringsvand (defineret som spildevand fra rengøring på virksomheden) skal ledes via slamfang og fedtudskiller samt prøvetagningsbrønd inden tilslutning til den offentlige spildevandsledning.
4. Udvidelser eller driftsmæssige ændringer, som har indflydelse på mængden og sammensætningen af spildevandet, må ikke foretages, før Faxe Kommune har givet tilladelse hertil.

Generelt

5. Et eksemplar af denne tilladelse, skal til enhver tid være tilgængelig for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift. Personerne skal have fuldt kendskab til indholdet af tilladelsen.
6. Ved eventuelle uheld, hvor der er fare for afledning af stoffer til kloaksystemet udover det tilladte niveau, skal virksomheden straks kontakte Faxe Forsyning.
Virksomheden skal desuden udarbejde en redegørelse med beskrivelse af uheldet og tiltag, som forebygger, at et lignende uheld sker igen. Redegørelsen skal senest 1 måned efter uheldet sendes til Faxe Kommune på naturogmiljoe@faxekommune.dk.
7. Det skal være muligt øjeblikkeligt at tilbageholde virksomhedens spildevand før tilledning til det offentlige spildevandssystem, f.eks. ved opsætning af spærreventil eller tilsvarende teknik.
8. Affald fra fedtudskiller og slamfang er erhvervsaffald og skal håndteres og bortskaffes i henhold til Faxe Kommunes Regulativ for Erhvervsaffald.

Indretning og drift

9. Afløbssystemet skal være udført efter gældende regler i et for vand uigennemtrængeligt materiale og med tætte samlinger.
10. Der må ikke ledes sanitært spildevand, regnvand, drænvand eller mineralisk olie- og benzinholdigt spildevand til fedtudskilleren.
11. Der må på ethvert tidspunkt maksimalt afledes 25 l/s via slamfang til virksomhedens fedtudskiller og videre til det offentlige spildevands-system.
12. På afløbssystemet skal der umiddelbart efter fedtudskilleren og inden tilslutning til den offentlige spildevandskloak være en prøveudtagningsbrønd til udtagning af flowproportionale prøver af spildevandet.
13. Prøvetagningsbrønd, slamfang og fedtudskiller skal være tilgængelige for tilsyn og tømning.

Fedtudskiller og slamfang

14. Fedtudskiller skal drives og vedligeholdes i overensstemmelse med DS/EN 1825-2: *Valg af nominal størrelse, installation, drift og vedligeholdelse*, DS432: *Norm for afløbsinstallationer* samt Rørcenter-anvisning 005. *Fedtudskillere. Projektering, dimensionering, udførelse og drift, marts 2000.*



15. Der skal være alarm for overløb og for stor tykkelse af fedtlag i fedtudskilleren.
16. Der må ikke bruges afløbsrens og lignende produkter (stærke baser eller kraftigt emulgerende væsker) til rensning af rørføringen til fedtudskilleren.
17. Hele fedtudskilleren skal senest tømmes, når 75 % af udskillerens opsamlingsvolumen er fyldt. Fedtudskilleren skal opfyldes med rent vand efter tømning. Ændring af tømningfrekvens må ikke ske uden tilladelse fra miljømyndigheden.
18. Slamfang skal senest tømmes, når det er 50 % fyldt, dog minimum 1 gang årligt. Dette skal ske samtidig med en tømning af fedtudskilleren.

Rengøringsmidler

19. Ved skift af rengøringsmidler skal disse godkendes af Faxe Kommune forinden ibrugtagning.
20. Virksomheden skal til enhver tid kunne dokumentere, at de anvendte rengøringsprodukter er vurderet i relation til bedst tilgængelig teknologi, herunder at afledningen af stoffer, der er uønskede i spildevandet, er begrænset mest muligt.

Inden ibrugtagning af andre vaskemidler end nævnt i denne tilladelse skal rengøringsprodukterne være ABC-karakteriseret jf. Miljøstyrelsens spildevandsvejledning³ nr. 2 (2006) for indhold af miljøfremmede stoffer.

Prøvetagning og analyse

21. Virksomheden skal foretage minimum 6 prøvetagninger pr. år af spildevandet fra prøvetagningsbrønden. Prøverne skal analyseres for parametrene i vilkår 24. Prøver skal udtages jævnt fordelt over året, dvs. hver anden måned.
22. Prøvetagning skal ske under forhold, hvor virksomheden er i fuld drift. Prøvetagning må tidligst foretages 1 uge efter sidste tømning af fedtudskilleren.
23. Såfremt virksomhedens prøvetagning gennem de seneste 12 måneder uden problemer har kunnet overholde tilladelsens grænseværdier, kan virksomheden anmode Faxe Kommune om at få nedsat prøveudtagningsfrekvensen.
24. Spildevandet, der afledes til den offentlige spildevandskloak, skal overholde nedenstående grænseværdier:

Tabel 1.

Parameter	Kravværdi	Metode*	Prøvetagning
pH (jf. vilkår 26)	6,5-9,0	DS 287	Kontinuerlig måling med elektrode eller tilsvarende i hele prøvetagningsdøgnet
Temperatur (jf. vilkår 25)	Max. 50 °C	-	Måles med termometer
Olie og fedt	Maks. 50 mg/l	Reflab metode 5:2005	Stikprøver i specialvaskede flasker
COD/ B ₅	COD/B ₅ < 3	COD: DS 217 DS/ISO 15705 B ₅ : EN 1899-1:95	Flowproportional døgnp prøve
Chlorid	Maks. 2000 mg/l	DS 239, DS 249,	Flowproportional døgnp prøve

³ Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2006: Tilslutning af industrispildevand til offentlige spildevandsanlæg.



		DS/EN 10304	
Suspenderet stof	Maks. 500 mg/l	EN 872	Flowproportional døgoprøve

*Den anførte analysemetode eller en analysemetode af mindst tilsvarende standard i henhold til bekendtgørelse nr. 231 af 5. marts 2014 om kvalitetskrav til miljømålinger skal anvendes, se naturstyrelsens referencelaboratorium: <http://www.reference-lab.dk/>.

25. Kravværdien for temperatur, jf. vilkår 24, må på intet tidspunkt overskrides.
26. Kravværdien for pH, jf. vilkår 24, skal overholdes på ethvert tidspunkt, dog tillades spidsværdi ned til pH 4 i maksimalt 10 % af tiden målt over 1 time.
pH skal måles kontinuert igennem hele prøvetagningsdøgnet og afrapportering af pH i prøvetagningsdøgnet skal dokumentere overholdelse af vilkårets krav til tilladt spidsværdi ned til pH 4 i maksimalt 10 % af tiden målt over en time.
27. Grænseværdierne for olie og fedt, COD/B₅ og Chlorid i vilkår 24, anses for overholdt, når kontrolstørrelsen C efter Dansk Standard - DS 2399 for nævnte parametre overholder grænseværdien i tabel 1. Kontrolstørrelse C skal beregnes på baggrund af analyseresultaterne for kontrolåret, som løber fra 1. januar til 31. december.
28. Hvis kontrolreglen i vilkår 27 ikke er overholdt, skal virksomheden sammen med årsrapporten fremsende en redegørelse for årsagerne til Faxe Kommune, samt en handleplan for, hvordan grænseværdierne kan overholdes fremover.
29. Virksomheden skal løbende arbejde på at reducere indholdet af chlorid i spildevandet, mod den vejledende kravværdi på 1000 mg/l. Det arbejde skal beskrives i årsrapporten jf. vilkår 37.
30. Prøvetagning og analyse skal udføres efter angivne metoder i vilkår 24 samt i overensstemmelse med eventuelle kommende ændringer i Referencelaboratoriets metodeblade og i bekendtgørelse om kvalitetskrav til miljømålinger.
31. Prøverne skal udtages og analyseres af et akkrediteret laboratorium/firma⁴. Udgifterne til prøvetagning og analyse afholdes af virksomheden.
32. Resultaterne for spildevandsanalyserne, jf. vilkår 21 og 24, skal snarest muligt og senest 14 dage efter modtagelse fremsendes til:
 - Faxe Kommune – på: naturogmiljoe@faxekommune.dk
33. Faxe Kommune kan på ethvert tidspunkt ved begrundet mistanke om overskridelse forlange, at der udtages prøver af spildevandet for at kunne belyse spildevandets karakteristisk og eventuelt indhold af forureningsstoffer. Prøverne skal analyseres af et akkrediteret laboratorium/firma³. Udgifterne til prøvetagning og analyse afholdes af virksomheden.

Kontrol af drift

34. Virksomheden skal inden for 3 måneder fremsende redegørelse og/eller handleplan som angivet i bilag 5 vedrørende kravværdier og enkelte af de anvendte rengøringsprodukter. Krav til redegørelse/handleplan er beskrevet i bilag 5.

⁴ Miljøstyrelsens bekendtgørelse nr. 900 af 17. august 2011 om kvalitetskrav til miljømålinger, § 3: Ved et akkrediteret laboratorium forstås i denne bekendtgørelse et laboratorium, som er akkrediteret af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond (DANAK) eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's (European co-operation for Accreditation) multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.



35. Mindst en gang om måneden skal virksomheden føre tilsyn med slamfang og fedtudskiller. Ved dette tilsyn kontrolleres følgende:

- fedt- og slamlagets tykkelse
- alarmfunktion

36. Virksomheden skal føre driftsjournal over følgende:

- Årlig mængde spildevand afledt til offentlig kloak
- Årligt forbrug af rengøringsmidler (produkt navn og mængde)
- Eventuelle uheld og driftsforstyrrelser i relation til afløbssystemet, herunder også slamfang og fedtudskiller
- Fedtudskilleranlægget:
 - Dato for tilsyn og bestemmelse af fedt- og slamlagets tykkelse, jf. vilkår 35.
 - Kontrol af alarm jf. vilkår 35
- Tømning af slamfang og fedtudskiller med angivelse af:
 - Dato for tømning
 - Kvittering for tømning og afleveret affald
 - Mængde, der er tømt af fedtudskiller og slamfang
 - Visuel inspektion af tømt fedtudskiller (f.eks. for revner og forskudte samlinger m.v.)
 - Kontrol af alarm
 - Kontrol af genpåfyldning af rent vand

Driftsjournalen skal forevises Faxe Kommune på forlangende og opbevares tilgængeligt for tilsynsmyndigheden i mindst 5 år.

37. Der skal en gang årligt senest den 1. februar fremsendes en årsrapport baseret på driftsjournalens oplysninger og analyseresultaterne for det foregående kalenderår. Årsrapporten skal som minimum indeholde følgende oplysninger:

- Opgørelse af afledt spildevand til offentlig kloak (m³) i det forgående år, jf. vilkår 36.
- Opgørelse af produkter og forbrug af rengøringsmidler i det forgående år, jf. vilkår 36.
- Beregninger af kontrolstørrelse C ,jf. vilkår 27).
- Redegørelse og handleplan ved overskridelser af tilladelsens kravværdier (jf. vilkår 28) samt arbejde med at reducere mængden af chlorid i spildevandet jf. vilkår 29.
- Kommentarer til årets tømninger af fedtudskiller og slamfang såfremt der har været noget at bemærke ved disse.

I årsrapporten skal der redegøres for, hvorvidt det er muligt, at reducere brugen eller helt substituere A- og B-stoffer.



Generelle forhold

Denne tilslutningstilladelse til udledning af processpildevand fra virksomheden Nestlé Professional Food A/S, Industrivej 36, 4683 Rønnede, til den offentlige spildevands-kloak er gældende fra den dag, hvor tilladelsen meddeles.

Tilladelsen erstatter tidligere meddelte tilslutningstilladelser for virksomhedens spildevand.

Ansøgningsmaterialet er behandlet efter bestemmelserne i miljøbeskyttelsesloven⁵ og spildevandsbekendtgørelsen⁶ samt dertilhørende vejledninger.

Tilslutningen til offentlig spildevandskloak er omfattet af Faxe Forsynings betalingsvedtægt. Betalingsvedtægten kan findes på Faxe Forsynings hjemmeside: www.faxeforsyning.dk.

Bemærkninger fra Faxe Forsyning

Faxe Kommune har under sagsbehandlingen af revisionen af tilslutningstilladelsen for Nestlé Professional Food A/S modtaget Faxe Forsyning om eventuelle bemærkninger til sagen.

Faxe Forsyning oplyser i høringsvar af 22. oktober 2014, at der forekommer problemer med fedtaflejringer og tilstoppelse i forsyningens ledningssystem. Faxe Forsyning anbefaler, at temperaturen i virksomhedens spildevands-udløb sænkes til maksimalt 30 °C for at sikre, at fedt i spildevandet tilbageholdes i fedtudskilleren.

Faxe Forsyning bemærker endvidere, at en udledning på 25 l/s, svarende til fedtudskillerens kapacitet, er for meget for forsyningens ledningssystem pga. spildevandsledningernes kapacitet (størrelse) og de 2 pumpestationer, som vandet skal igennem, før det kommer til Kongsted Renseanlæg.

Faxe Forsyning ønsker derfor, at den maksimale spildevandsudledning fra NESTLÉ A/S udgør 20 l/s.

Faxe Kommune har følgende kommentarer til ovenstående:

Faxe Kommune noterer sig, at Faxe Forsyning oplever problemer med afledning af fedt fra Nestlé Professional Food A/S, hvilket forårsager fedtaflejringer og forstoppelser i forsyningens ledningssystem.

Faxe Kommune har været i dialog med virksomheden Nestlé Professional Food A/S omkring fedtindholdet i virksomhedens spildevand, som til tider har overskredet tilslutningstilladelsens kravværdi på 50 mg/l. Virksomheden Nestlé Professional Food A/S har på denne baggrund iværksat en undersøgelse af årsagen til problemerne med fedtindholdet i virksomhedens spildevand, herunder hvilke forhold i virksomhedens produktion og spildevandsafledning, der kan tænkes at påvirke fedtudskillerens kapacitet. Virksomheden har i den forbindelse fulgt op på tømningen af fedtudskilleren, hvilket har medført, at kravværdien på 50 mg/L fedt nu overholdes. Derudover er der blevet installeret et neutraliseringsanlæg til at regulere pH-værdien ved hjælp af lud.

Faxe Kommune stiller i den reviderede tilslutningstilladelse vilkår for maksimalt fedtindhold i virksomhedens spildevand ved tilslutning til den offentlige spildevandsledning. Faxe Kommune stiller endvidere vilkår til drift, vedligeholdelse og kontrol af virksomhedens fedtudskiller og dennes effektivitet.

⁵ Bekendtgørelse af lov om miljøbeskyttelse, nr. 879 af 26.06.2010.

⁶ Bekendtgørelse nr. 1448 af 11.12.2007 om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kap. 3 og 4.



Faxe Kommune vurderer på denne baggrund, at der ikke skal stilles vilkår til spildevandets temperatur ved indløbet til fedtudskilleren, idet det er virksomhedens eget ansvar at sikre overholdelse af tilladelsens krav til såvel maksimalt fedtindhold i spildevandet som fedtudskillerens effektivitet, drift og vedligeholdelse. Fedtudskilleren er dimensioneret på baggrund af en temperatur i spildevandet på mere end 60 °C.

Faxe Kommune vurderer, at da virksomheden selv er ved at klarlægge hvilke tiltag, der er nødvendige for at overholde tilladelsens vilkår til maksimalt fedtindhold i spildevandet, er det ikke nødvendigt at stille vilkår for maksimal temperatur i indløbet til virksomhedens fedtudskiller. Faxe Kommune vurderer, at virksomheden selv er ansvarlig for at klarlægge hvilke tiltag, der er nødvendige for, at virksomhedens spildevandsafledning overholder tilladelsens kravværdier.

I virksomhedens tilslutningstilladelse fra 2005 er der ikke vilkår til maksimal afledningsintensitet ved tilslutning af virksomhedens spildevand til offentlig kloak.

Faxe Kommune vurderer, at idet virksomheden fortsætter med uændret afledningsintensitet fremadrettet, dvs. maksimalt 25 l/s fra fedtudskilleren, vil der ikke ske en øget belastning af det offentlige spildevandssystem end der hidtil har foregået siden 2011. Faxe Kommune vurderer, at idet der ikke har været rapporteret problemer med afledningen af virksomhedens spildevand i forhold til kloaksystemets kapacitet, er der ikke grundlag for at kræve, at udledningen reduceres til 20 l/s, hvilket er mindre end fedtudskillerens kapacitet på 25 l/s.

Faxe Kommune vurderer dog på baggrund af Faxe Forsynings bemærkning om begrænset kapacitet i den offentlige afløbsledning, at det er relevant at stille vilkår til, at virksomhedens spildevands afledning ikke må overstige en afledningsintensitet på 25 l/s.

Faxe Kommune tilføjer derfor i den reviderede tilslutningstilladelse vilkår til maksimal afledning på 25 l/s til det offentlige spildevandssystem. Kontrol af dette skal ske ved etablering af flowmåler på virksomhedens spildevands-afledning.

Baggrund

Virksomhedens eksisterende tilslutningstilladelse for spildevand til offentlig kloak er meddelt den 5. januar 2005.

I forbindelse med en forureningssag i september 2009 i den nærliggende Faxe Å viste det sig, at virksomhedens spildevand oversteg tilslutnings-tilladelsens krav til maksimalt olie/fedt-indhold på 50 mg/l.

Virksomheden har herefter iværksat tiltag til at nedbringe olie/fedt-indholdet i det afledte spildevand, herunder installering af ny fedtudskiller i 2011. Med den nye fedtudskiller er der oplevet en reduktion i olie/fedt-indholdet i spildevandet, men der forekommer stadig ind imellem overskridelser af tilslutningstilladelsens kravværdi.

Herudover er der i det afledte spildevand fra virksomheden observeret problemer med konsekvent lav pH, med værdier under tilslutnings-tilladelsen mindstekrav til pH.

Som følge af problemerne med olie/fedt-indholdet og pH i det afledte spildevand samt de ændrede afledningsforhold for spildevand på virksomheden, herunder installering af fedtudskiller i 2011 og ændringer i virksomhedens rengøringsprocedurer og –midler samt ændringer i selve virksomhedens produktion, har Faxe Kommune vurderet, at det er nødvendigt at gennemgå og revidere virksomhedens eksisterende tilslutningstilladelse for spildevand.



Dokumenter i sagen

- Tilslutningstilladelse til afledning af spildevand til offentlig kloak fra OSCAR A/S, Industrivej 36, 4683 Rønnede, matr.nr. 2æ, Skoverup by og Ulse sogn. CVR nr. 91-45-81-52, CVR-P nr. 1.006.942.690. Dato: 05.01.2005.
- Midlertidig tilladelse til afledning af vaskevand til offentlig kloak fra OSCAR A/S af 13.09.2010.
- Forlængelse af midlertidig tilladelse til afledning af vaskevand til offentlig kloak fra OSCAR A/S. *Forlængelser er meddelt ad flere omgange i perioden 28.10.2010-13.04.2011.*
- Spildevandsteknisk redegørelse af 22.06.2011 omhandlende: Virksomheden OSCAR A/S, beliggende Industrivej 36, 4683 Rønnede samt revision af denne fremsendt af OSCAR A/S per mail den 29.10.2014.
- Tilsynsnotat for tilsyn på OSCAR A/S den 2. oktober 2013.
- Redegørelse fremsendt fra OSCAR A/S til Faxe Kommune per mail 10.01.2014.
- Rengøringsplan fremsendt fra OSCAR A/S til Faxe Kommune per mail 10.10.2013.
- Supplerende oplysninger modtaget per mail fra OSCAR A/S den 22.09.2014 og den 23.09.2014.
- Møde afholdt på OSCAR A/S den 08.10.2014 med Faxe Kommune og NIRAS A/S.
- Redegørelse for foranstaltninger for at reducere fedtudledning fra OSCAR A/S. Søren Nielsen, OSCAR A/S, den 17.12.2010.
- Mødenotat af 13.04.2011 for møde den 05.04.2011 på OSCAR A/S med Faxe Kommune.
- Mødereferat af 19.06.2013 for møde den 18.06.2013 på OSCAR A/S med Faxe Kommune.
- Produktblade og sikkerhedsdatablade for anvendte rengøringsmidler. Fremsendt af virksomheden samt hentet elektronisk på producentens hjemmeside (www.ecolab.dk).
- Øvrig løbende korrespondance med virksomheden OSCAR A/S nu Nestlé Professional Food A/S.



Beskrivelse

OSCAR A/S blev grundlagt i 1992 og ejes i dag af Nestlé Professional. Virksomheden er producent af bouillon, suppe og sauce i ekstraktformer (tør og våd) samt distributør af en række handelsvarer.

Nestlé Professional Food A/S har adresse på Industrivej 36, 4683 Rønnede.

Der er 68 personer ansat i Nestlé Professional Food A/S på matriklen i Rønnede, deraf har ca. 56 personer deres daglige virke på matriklen i Rønnede, øvrige medarbejdere er salgskonsulenter, som arbejder hjemmefra.

Der er produktion mandag til fredag og der arbejdes hovedsageligt i et skift. På anlægget til flydende produkter arbejdes der i to skift.

Procesrensning sker løbende hen over dagskiftet. Maskine- og lokalerensning sker om aftenen mandag til fredag. Der kan forekomme ekstraarbejde i weekender.

Beliggenhed og planforhold

Virksomheden Nestlé Professional Food A/S er beliggende på adressen Industrivej 36, 4683 Rønnede – matr. nr. 2n, Skoverup By, Ulse. Virksomheden har et bebygget areal på 4.500 m². Situationsplan fremgår af tilladelsens bilag 1.

Virksomheden er placeret i byzone i Rønnede By (Rønnede Nord), i et lokalplanområde (lokalplan 1000-38) udlagt til erhvervsområde. Virksomheden ligger indenfor kommuneplanramme R-E1 (Rønnede Industripark).

Området er separatkloakeret og virksomhedens spildevand ledes til den offentlige spildevandskloak.

Området er beliggende i et område med særlige drikkevandsinteresser.

Indretning og drift

Herunder gennemgås hhv. virksomhedens produktion, rengøring og fedtudskilleranlæg.

1) Produktion

Virksomheden er producent af bouillon, suppe og sauce i ekstraktformer (tør og våd). Virksomheden har en samlet produktionskapacitet på 5.000 tons om året.

Virksomheden har oplyst fordelingen af produktionen på de forskellige produkttyper på baggrund af produktionen i 2014. Virksomhedens produktion udgjorde 1.700 tons i 2013 med følgende fordeling:

- Pasta (80 % tørre ingredienser / 20 % fedt): 457 tons
- Granulat (95 % tørre ingredienser / 5 % fedt): 621 tons
- Flydende (50 % tørre ingredienser / 50 % flydende medie (vand, olie, etc.)): 805 tons
- Stephanlinje (25-50% friske ingredienser / 40-50% tørre ingredienser / 5-15% flydende medie): 223 tons

Stephanlinjen er indført i virksomhedens produktion i oktober 2013.

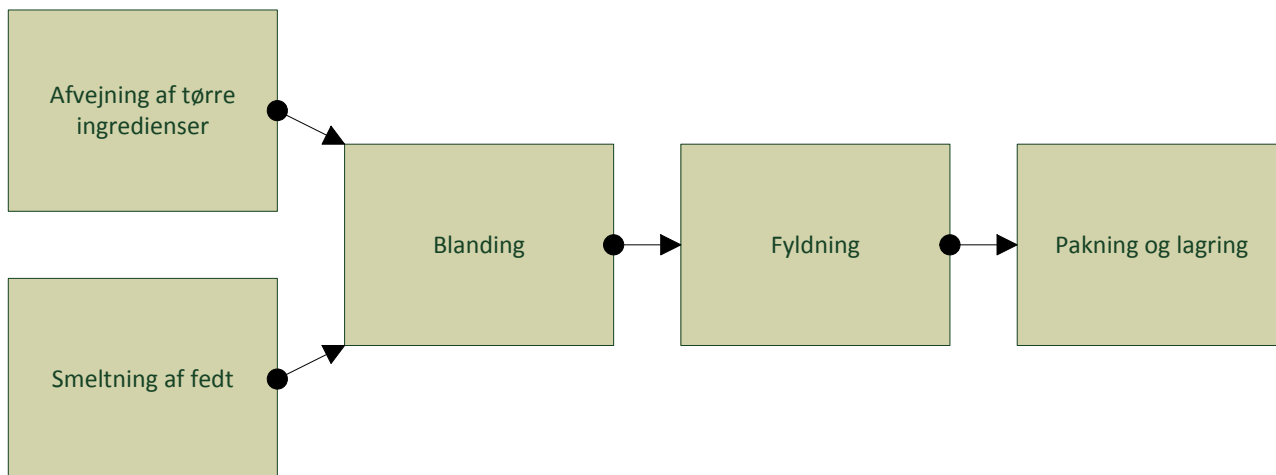
Virksomhedens produkter består primært af tørrede ingredienser, der oprindeligt kommer fra landbrugssektoren. Det drejer sig om flere typer tørret kød samt tørrede grøntsager og krydderier. Virksomhedens største råvareingrediens er salt.



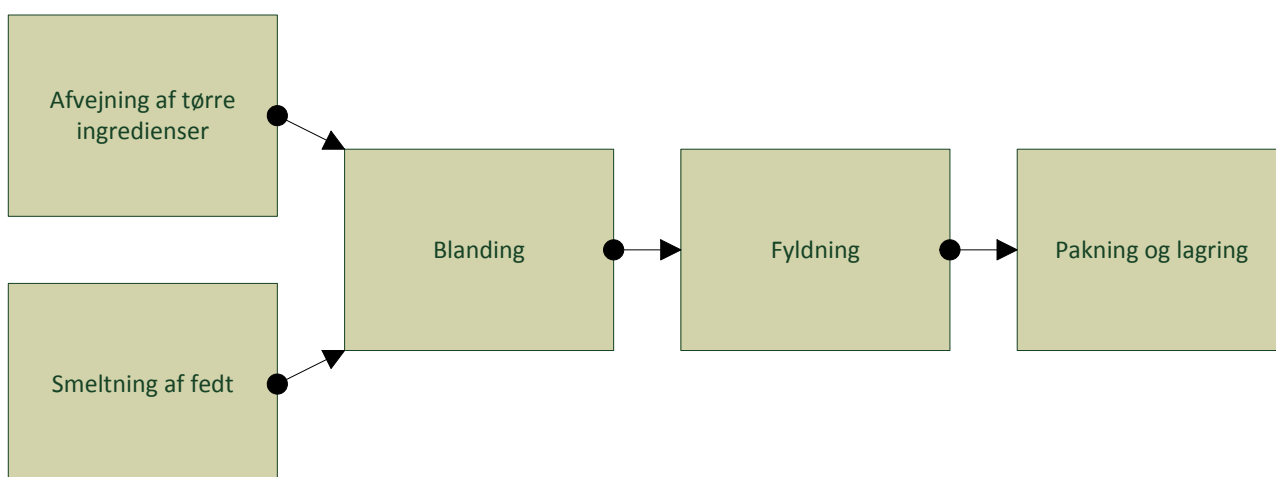
Ingredienserne i virksomhedens produktion er overvejende syredannende fødevarer (f.eks. salt, fedt, mælk og kød).

Af Figur 1-Figur 4 fremgår flowskema for virksomhedens produktion af hhv. pasta, granulat, flydende produkt og Stephanlinjen.

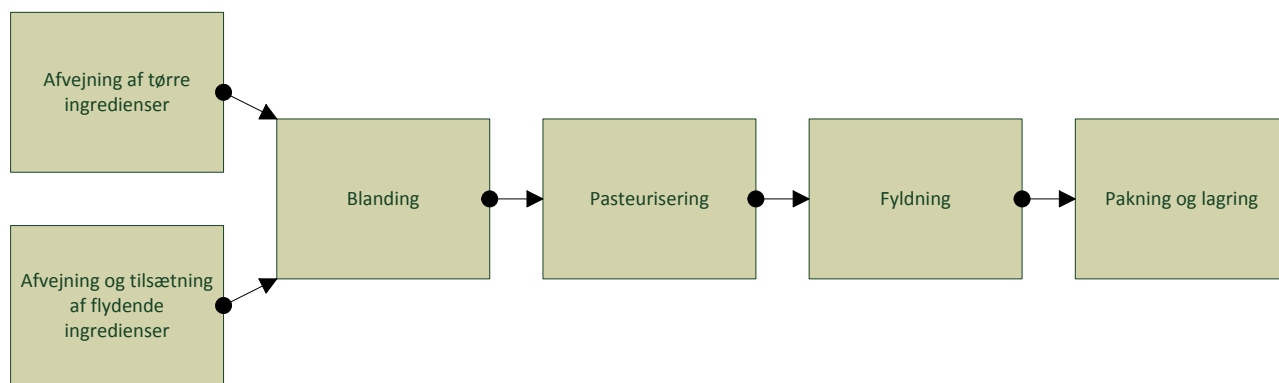
Figur 1. Procesflow for produktion af pasta.



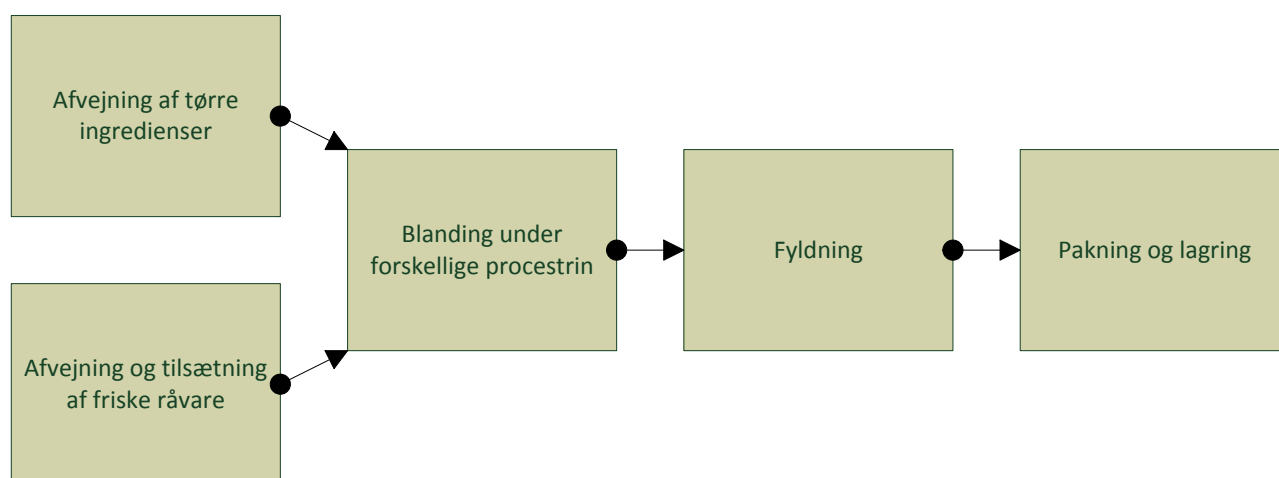
Figur 2. Procesflow for produktion af granulat.



Figur 3. Procesflow for produktion af flydende produkt.



Figur 4. Procesflow for Stephanlinje.



2) Rengøring

Rengøringen foretages af firmaet ISS.

Proceduren for den aftalte rengøring mellem Nestlé Professional Food A/S, og KMS er vedlagt som bilag 4. Der er ikke sket ændringer i rengøringsproceduren som følge af, at ISS har overtaget rengøringsaftalen på virksomheden,

Udover rengøringsproceduren i bilag 4 anvender virksomheden CIP-rengøring af anlæg til flydende produkter. Proceduren for CIP-rengøring er vedlagt som bilag 5.

Rengøringsmidlerne som anvendes på virksomheden kan ses i tabel 2:

Bortset fra DK-IPA-Sprit 70 % er alle produkter fra leverandøren Ecolab.

Virksomheden har fremsendt datablade for hovedparten af de rengøringsmidler, der anvendes til rengøringen. Datablade for øvrige rengøringsprodukter samt opdaterede sikkerhedsdatablade og leverandørblade er hentet på producentens hjemmeside: www.ecolab.dk.

Årligt forbrug samt dosering af disse midler fremgår af Tabel 2. De anvendte koncentrationer for rengøringsmidlerne er baseret på leverandørens anvisninger. Der



foretages automatisk dosering af rengøringsmidler, hvorved der sikres anvendelse af samme dosering hver gang.

Table 2. Forbrug og dosering samt pH-værdi af rengøringsmidler anvendt på NESTLÉ A/S.

Rengøringsmiddel	Dosering*	pH-værdi	Årligt forbrug (kg)
P3 - Mip SP	0,5-3,0 % 0,37-2,2 l pr. 100 l vand	13-14	2.106
P3-OXONIA Active	0,2-0,5 % 0,2-0,5 dl pr. 10 l vand	0,5-1,5	168
P3-OXONIA Active S	0,2-0,5 %	0,5-1,5	242
P3-Horolith N2	0,5-1,5 % 0,4-1,2 l pr. 100 l vand	1	264
P3 - Hypochloran	0,1-0,5 % 0,1-0,5 dl pr. 10 l vand	13-14	161
TOPMAXX 421	2,0-5,0 %	13,5-14	220
P3 -MIP ALU	0,5-2,0 %	13,5-14	240
P3 - TOPACTIVE 500	2,0-5,0 %	0,5-1	200
P3- TOPACTIVE DES	1,0-3,0 %	2-2,6	80
P3 –Topax 37	4-10 % 3,1-7,9 dl pr. 10 l vand	13,5-14	25
Neomax GMS	100-300 ml pr. 10 l vand 1-1,5 l pr. 10 l vand ved kraftig rengøring	13,9-14	146
P3-ANSEP CIP	1,0-2,0%	12-12,6	840
P3-Clint KF 200	1,0-3,0%	10,6-10,8	40
P3-Topax 990	2,0% opl. benyttes	7,5-8	40
Topaz MD3	2,0-5,0%	12,3-12,8	60
Topaz MD4	2,0-5,0%	12,0-12,9	230
DK-IPA-Sprit 70%**	-		

*Jf. leverandørdatablad (Ecolab).

** Leverandør: Kemetyl. Årligt forbrug er ikke kendt. Produktet anvendes til desinfektion af fylderør og andre steder hvor der er produktberøring. Produktet påføres med en sprayflaske og fordampes hurtigt efter, det er påført udstyret.

Nestlé Professional Food A/S har ikke separat vandmåler på rengøringsudstyret. Rengøring foregår manuelt ved brug af slange på alle anlæg undtagen anlægget til flydende produkter, hvor der foretages CIP-rengøring.

Rengøring foretages i den nuværende drift normalt mellem kl. 16-21 mandag til torsdag og mellem kl. 14-18 om fredagen.

3) Fedtudskiller og slamfang

Inden tilslutning til offentlig kloak ledes virksomhedens processpildevand via et slamfang på 6 m³ samt en fedtudskiller.

Fedtudskilleren er dimensioneret til 25 l/s og har en nomineret størrelse på 11 m³ og et fedtlagervolumen på 4 m³. Dybden på fedtlayeret er 58,5 cm. Der er herudover installeret alarm for overløb og for fedtlag i fedtudskilleren.



Virksomheden oplyser, at fedtudskilleren tømmes hver 14. dag.

Spildevandsmængder, sammensætning og afledning

Virksomheden har i 2013 haft et vandforbrug på 6.630 m³, heraf anvendes ca. 350 m³ som ingrediens. De flowproportionale analyser af virksomhedens spildevand viser en spildevandsmængde på ca. 25-30 m³/døgn gennem slamfang og fedtudskiller på en normal produktionsdag. Ud fra denne døgnmængde anslår virksomheden, at rengøringsspildevand og processpildevand udgør ca. 5.780 m³/år.

Sanitært spildevand udledes direkte til offentlig kloak og anslås til at udgøre 500 m³.

Virksomhedens totale produktionsvolumen udgjorde i 2013 1.701 tons.

I 2014 forventes produktionsvoluminet at udgøre 2.200 tons. Det totale vandforbrug i 2014 er af virksomheden estimeret til 7.800 m³.

Baseret på vandforbruget i 2013-2014 skønnes virksomhedens spildevandsmængde at udgøre ca. 5.780-6.850 m³.

Virksomheden har i efteråret 2013 etableret en ny produktionslinje, hvilket er årsag til det forøgede vandforbrug til både produktion og rengøring.

I de flowproportionale analyser fra 2014 ses en tendens til, at spildevandsmængden er stigende mod 35 m³/døgn. Dette beror på en øget produktion af flydende produkter samt installering af Stephanlinjen. Mængden svarer til 6.750 m³/år.

I forbindelse med etablering af fedtudskiller i 2011, er der i 2010 foretaget flowmåling af spidsværdier for spildevandsafledningen, dvs. maksimum-værdier for vandforbruget til rengøring. Virksomheden oplyser, at spidsværdier findes i intervallet 5-7,5 l/s.

For at udjævne disse spidsbelastninger til fedtudskilleren er der slamfang foran udskilleranlægget.

Virksomheden vurderer, at der ikke er sket ændringer i spidsværdierne som følge af den nye produktionslinje. Der foretages ikke en forøget rengøring på én gang og dermed forekommer der ikke større spidsbelastninger i spildevands-afledningen til virksomhedens fedtudskiller end hidtil.

Processpildevand og rengøringsvand

Virksomheden arbejder med 2 typer rengøringsprocesser.

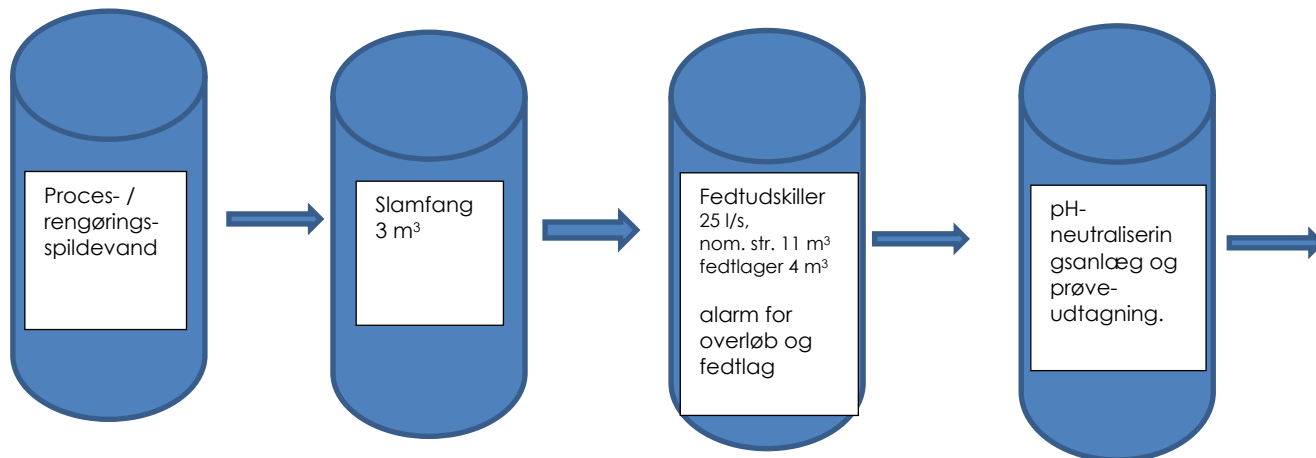
1. CIP – rengøring, som anvendes til rengøring af lukkede proces-anlæg.
2. Manuel rengøring med lavtryksanlæg.

Virksomheden anvender alkaliske og sure rengøringsmidler til begge rengøringsprocesser, som omtalt i foregående afsnit. Kemikalierne doseres efter leverandørernes vejledninger. Virksomheden oplyser, at typiske brugsopløsninger er mellem 0,5 % og 2 %.



Virksomhedens afledning af proces- og rengøringsspildevand fremgår af Figur 5.

Figur 5. Virksomhedens afledning af spildevand (processpildevand og rengørings-vand) til offentlig kloak.



Spildevand indeholdende produktrester er primært af syredannede karakter. Derudover indeholder dette spildevand en mængde fedt, som i udledningsfasen er flydende.

Virksomheden vurderer, at fedt i dette spildevand udgør den væsentligste påvirkning i forhold til tilslutning til offentlig kloak.

Virksomheden har oplevet en forbedring i spildevandets fedtindhold efter installering af ny fedtudskiller i 2011. De flowproportionale målinger viste dog, at fedtindholdet i spildevandet efter fedtudskilleren var svingende. Efterfølgende har man ved opstramning på regelmæssig tømning af fedtudskilleren, opnået, at kravværdien for fedt i analyserne ikke overskrides.

pH-værdien i spildevandet er konsekvent lav. Der er ikke stor forskel på pH i de flowproportionale spildevandsmålinger, uanset om det er dage, hvor der bruges basiske eller sure rengøringsmidler. NESTLÉ A/S har derfor vurderet derfor, at årsagen til den lave pH-værdi skal findes i en proces, inde i fedtudskilleren.

Der blev derfor installeret et pH-reguleringsanlæg i 2017 fra Krüger. Mellem fedtudskilleren og inspektionsbrønden er der etableret en ekstra pumpebrønd hvorfra spildevandet pumpes over pH-anlægget der er installeret i en 20 fodscontainer. Det består af en 1000 liters tank, hvor spildevandet tilsættes lud ved fuld omrøring. Spildevandsflowet logges ved indløbsledningen til neutraliseringstanken og pH logges i selve tanken. Ved udløbet af containeren er der installeret en prøvetager, hvor der også er køleskab til analyseprøver.

Spildevandets temperatur efter fedtudskilleren er omkring 30 °C, hvilket er indenfor tilladelsens grænseværdi.

Egenkontrol

Virksomhedens regelmæssige egenkontrol omfatter følgende punkter:

- Slamfang og fedtudskiller tømmes regelmæssigt. Fedtudskiller tømmes hver 14. dag.



Forureningsbegrænsende foranstaltninger og renere teknologi

Virksomheden oplyser, at man siden 2009 har arbejdet aktivt på at opfylde kravene til udledningstværdierne i virksomhedens spildevandstilladelse.

Virksomheden har i den forbindelse foretaget følgende tiltag:

- Ændring af smelteproces og dermed en reduktion i rengøringsfrekvensen på tidligere fedtkar.
- Ændring af manuelle rengøringsprocedurer og automatiske CIP-systemer. I 2016 er der installeret automatisk doseringsenhed til brug ved manuel rengøring. De automatiske CIP-systemer er fortsat under optimering.
- Efter rådgivning fra leverandører (Teknologisk Institut og NIRAS A/S) samt egne studier er der i 2011 investeret i nyt fedtudskillersystem.

Faxe Kommunes vurdering

Beliggenhed, spildevands- og planforhold

Virksomheden er beliggende i et separatkloakeret område og virksomhedens spildevand ledes til den offentlige spildevandskloak.

Faxe Kommune stiller vilkår om, at virksomhedens tag- og overfladevand afledes til den offentlige regnvandsledning.

Faxe Kommune stiller vilkår om, at virksomhedens processpildevand (vand fra produktion samt rengøringsvand) og sanitært spildevand afledes til den offentlige spildevandsledning.

Indretning og drift

Faxe Kommune vurderer, at afledning af virksomhedens spildevand via slamfang og fedtudskiller inden tilslutning til offentlig kloak er korrekt i forhold til typen og indholdet i det afledte spildevand.

Afløbssystemet skal være udført efter gældende regler og lovgivning i et for vand uigennemtrængeligt materiale. Faxe Kommune stiller vilkår om, at kommunen kan kræve tæthedsprøvning af det samlede afløbssystem frem til tilslutning til offentlig spildevandskloak.

Fedtudskiller

For at sikre effektiv funktion af fedtudskilleren skal denne være dimensioneret korrekt i forhold den afledte spildevandsstrøm.

Derudover er det af afgørende betydning for funktionen af en fedtudskiller, hvilke typer rengøringsmidler der anvendes i virksomheden. Kraftige rengøringsmidler emulgerer fedtet, så det ikke fanges i fedtudskilleren.

Fedtudskilleren skal derfor være af en type, der kan håndtere rengørings-processerne i virksomheden. Det er virksomhedens ansvar, at der ikke anvendes rengøringsprodukter, som nedsætter fedtudskillerens effektivitet.

Faxe Kommune har herunder udført en kontrolberegning for fedt-udskillerens dimensionering. Beregningen er udført i henhold til DS/EN 1825-2⁷.

Fedtudskillerens dimensionering beregnes efter følgende formel:

$$NS = Q_s \times f_t \times f_d \times f_r,$$

hvor:

⁷ Jf. Retningslinjer for dimensionering af fedtudskillerer, Teknik og Miljøafdelingen i Silkeborg Kommune, april 2009.



NS = Nominel størrelse
Qs = maks. afløb af spildevand
ft = temperaturfaktor
fd = densitetsfaktor
fr = faktor for spule- og rengøringsmiddel

Faxe Kommune vurderer på baggrund af notatet for NIRAS (2011), at densiteten for fedtstoffer og olier i produktionen er $> 0,94 \text{ g/cm}^3$, hvorved fd sættes til 1,5.

Da der forekommer rengøringsmidler i spildevandet, der ledes til fedtudskilleren, sættes fr til 1,3.

Fedtudskilleren er i henhold til notatet fra NIRAS (2011) dimensioneret på baggrund af forventet temperatur på > 60 grader. Faxe Kommune vurderer, at der kan være risiko for, at spildevandets temperatur overstiger 60 grader i tilløb til fedtudskilleren. Faxe Kommune har derfor sat ft til 1,3.

Virksomheden har oplyst, at den maksimale spildevandsstrøm udgør 7,5 l/s. Hermed fås en påkrævet nominel størrelse for fedtudskilleren på:

$$NS = Qs \times ft \times fd \times fr = 7,5 \text{ l/s} \times 1,3 \times 1,5 \times 1,3 = 19,01 \text{ l/s.}$$

Faxe Kommune konkluderer på denne baggrund, at fedtudskilleren er dimensioneret korrekt samt at der er i dimensioneringen er taget højde for værst tænkelige scenarie i forhold til densiteten for olie/fedt i spildevandet samt i forhold til temperaturen.

Faxe Kommune vurderer derfor, at virksomhedens fedtudskiller er dimensioneret korrekt i forhold til virksomhedens produktion, spildevands-sammensætning og afledning.

Faxe Kommune stiller vilkår til drift, vedligeholdelse og tømning af virksomhedens fedtudskiller.

Slamfang

Slamfangets volumen afhænger af dimensionering af den valgte fedtudskiller og derved af virksomhedens spildevandsstrøm og mængde.

Som hovedregel skal slamfangets volumen fastsættes ud fra følgende formel (jf. Retningslinier for dimensionering af fedtudskiller, Teknik og Miljøafdelingen i Silkeborg Kommune, april 2009):

$$V(\text{slamfang}) = 100 \cdot NS$$

hvor NS er den nominelle størrelse for den valgte fedtudskiller.

På slagterier og lignende fabrikker med forholdsvis store slammængder skal volumenet fastsættes ud fra følgende formel:

$$V(\text{slamfang}) = 200 \cdot NS$$

Virksomhedens slamfang har en størrelse på 3000 l, svarende til 120 gange fedtudskillerens nominelle størrelse på 25 l/s.

Faxe Kommune vurderer dermed, at virksomhedens slamfang er dimensioneret tilstrækkeligt og korrekt.

Faxe Kommune stiller vilkår til drift, vedligeholdelse og tømning af virksomhedens slamfang.



Spildevandssammensætning, -mængder og afledning

Virksomheden skønner, at den årlige spildevandsmængde udgør 5.780-6.850 m³/år.

Analyserapport fra 20.08.2014 for virksomhedens spildevand viser et spildevandsflow i prøvetagningsbrønden på 31,3 m³/døgn. Prøvetagning er foretaget over et døgn fra onsdag den 20. august til torsdag den 21. august 2014. Rengøring foretages normalt over 5 timer mandag til torsdag. Faxe Kommune estimerer derfor, at der under de nuværende forhold gennemsnitligt anvendes ca. 6,3 m³ rengøringsvand per time. På ugeplan skønnes rengøringsvandet dermed at udgøre ca. 150 m³. Dette svarer til ca. 7.800 m³ spildevand per år (= 52 uger).

Som nævnt tidligere har Faxe Forsyning ønsket vilkår til maksimal spildevandsafledning på 20 l/s fra virksomheden til det offentlige spildevandssystem. Faxe Kommune har vurderet, at der ikke er tilstrækkelig grundlag for at kræve en maksimal spildevandsafledning på 20 l/s. Fedtudskillerens kapacitet er på 25 l/s og Faxe Kommune vurderer ikke, at der er forhold, som kræver, at spildevandsafledningens intensitet skal reduceres i forhold til fedtudskillerens kapacitet. Virksomheden har afledt spildevand via denne fedtudskiller siden 2011 og fortsætter med dette fremadrettet, hvilket betyder, at der ikke sker en øget belastning af det offentlige spildevandssystem end der hidtil har foregået siden 2011.

Faxe Kommune tager dog Faxe Forsynings bemærkning om lednings-systemet kapacitetsbegrænsninger til efterretning og indfører derfor i den reviderede tilslutningstilladelse vilkår til maksimal afledning på 25 l/s til det offentlige spildevandssystem.

Spildevandssammensætning

Virksomhedens største råvare (ingrediens) er salt. Salt indeholder chlorid, som kan medføre korrosion i afløbssystemet. Faxe Kommune stiller derfor vilkår til grænseværdi samt analyse for chlorid. Da virksomheden ikke kan overholde grænseværdien for chlorid sat i Miljøstyrelsens vejledning⁸ nr. 2, 2006, sættes der vilkår, at udarbejde en årlig handlingsplan for at reducere spildevandets indhold af filtreret chlorid mod de 500 i nævnte vejledning.

Faxe Kommune stiller derudover vilkår til, at spildevandet fra Nestlé A/S overholder Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for temperatur og pH.

Olie og fedt i spildevandet

Vegetabilsk/animalsk olie og fedt (polære forbindelser) vil i sin oprindelse bestå af bionedbrydelige og ugiftige forbindelser og kan derfor sammenlignes med andre former for omsætteligt organisk stof.

Vegetabilsk/animalsk olie og fedt kan dog medføre tilstopninger i kloaksystemet, hvorfor der i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2006, bør stilles vilkår, der sikrer mod eventuelle tilstopninger i kloaksystemet.

For at sikre funktionen og undgå tilstopninger i det offentlige kloaksystem, stiller Faxe Kommune vilkår om, at indholdet af olie og fedt i virksomhedens spildevand maksimalt må udgøre 50 mg/l. Grænseværdien er fastsat i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2006.

pH i spildevandet

Afløbssystemer kan blive alvorligt skadet ved korrosion. Korrosion opstår på grund af en række kemiske og biologiske processer og afhænger af de materialer, som afløbssystemet består af og deres modstandsdygtighed.

⁸ Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2006: Tilslutning af industrispildevand til offentlige spildevandsanlæg.



For at undgå korrosion angiver Miljøstyrelsens vejledning, at der bør stilles krav til bl.a. pH i intervallet 6,5-9,0. Vejledningen angiver dog, at det kan være muligt at tillade spidsværdier til pH 4 og 10 i 10 % af tiden målt over en time.

Faxe Kommune vurderer, at virksomhedens spildevand skal overholde grænseværdierne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2006, hvilket betyder, at pH i det afledte spildevand skal ligge indenfor intervallet 6,5-9,0. Faxe Kommune giver dog tilladelse til, at der kan forekomme spidsværdier ned til pH 4 i 10 % af tiden målt over 1 time.

For at kontrollere dette, stiller Faxe Kommune vilkår til, at pH skal måles kontinuert igennem prøvetagningsdøgnet og at afrapportering skal dokumentere, at spidsværdier ned til pH 4 maksimalt forekommer i 10 % af tiden målt over 1 time i løbet af prøvetagningsdøgnet.

Virksomheden oplyser, at produktionen i sig selv giver anledning til lav pH i det udledte spildevand. Hertil kommer, at de anvendte rengøringsmidler enten har lav eller høj pH og dermed også påvirker spildevandets pH. Det tyder dog ikke på, at de anvendte rengøringsmidler er årsag til den meget lave pH, idet de anvendte produkter overvejende har høj pH, når det årlige forbrug tages i betragtning.

Chlorid

Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2006 anbefaler at der sættes krav til indholdet af chlorid af hensyn til faren for korrosion af betonrør. Der er begrænset litteratur til at underbygge denne teori. Indholdet af produkterne har et højt indhold af chlorid, hvorfor spildevandet gennem 2017 og 2018 ikke har kunnet overholde den vejledende kravværdi på 1000 mg/l chlorid. Der fastsættes en fast kravværdi på 2000 mg/l, samt vilkår om løbende, at dokumentere arbejde på at reducere indholdet af chlorid i spildevandet mod den vejledende kravværdi på 1000 mg/l. Dette arbejde skal dokumenteres i årsrapporten nævnt i vilkår 37.

Vurdering af anvendte rengøringsmidler på virksomheden

Aktivstofferne i de anvendte rengøringsmidler på NESTLÉ A/S er A-B-C vurderet i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2006.

Vurderingen af stofferne fremgår af Tabel 1.

A-B-C vurderingen karakteriserer stofferne således:

A: Stoffer, hvis egenskaber bevirker, at de er uønskede i afløbssystemet. Stofferne bør erstattes eller reduceres til et minimum.

B: Stoffer, der ikke bør forekomme i så store mængder i det tilledte spildevand, at miljømæssige kvalitetskrav/kriterier overskrides. For udvalgte stoffer er der fastsat grænseværdier. Stofferne skal tillige reguleres efter princippet om anvendelse af den bedste, tilgængelige teknik.

C: Stoffer, der normalt frit kan afledes til det offentlige spildevandssystem uden begrænsninger.

Tabel 1. ABC-vurdering af rengøringsmidler anvendt i virksomheden.

Rengøringsmiddel	Aktiv stof	ABC-vurdering*	Koncentration (%) af aktivt stof i produkt
P3 – Oxonia Active	Eddikesyre (64-19-7)	C	<10
	Hydrogenperoxid (7722-84-1)	C ⁽¹⁾	8-<35



	Pereddikesyre (79-21-0)	B⁽²⁾	5-10
P3 – Ansep CIP	Natriumhydroxid (1310-73-2)	C⁽¹⁾	5-10
	Natriumhypochlorit (7681-52-9)	A	2,5 - 5
P3-Clint KF 200	Fedtalkoholethoxylater (27252-75-1)	C⁽¹⁾	5 - < 10
	Natriumcumolsulfonat (28348-53-0)	B⁽²⁾	5 - < 10
	Natriumhydroxid (1310-73-2)	C⁽¹⁾	1- < 2
P3 – TOPACTIVE 500	Fosforsyre (7664-38-2)	C⁽¹⁾	35-50
	Diethylenglykolmonobutylether (Butyldiglykol) (2-(2-butoxyethoxy)ethanol) (112-34-5)	C⁽¹⁾	1-5
	Alkylaminoxider (61791-46-6)	B⁽²⁾	1-5
	Alkylaminoxider (85408-49-7)	C⁽¹⁾	<1
P3-TOPACTIVE DES	Hydrogenperoxid (7722-84-1)	C	10- < 20
	Eddikesyre (64-19-7)	C	5- < 10
	Alkyldimethyl-amin-Noxid (85408-49-7)	C⁽¹⁾	3 - < 5
	Pereddikesyre (79-21-0)	B⁽²⁾	1- < 2,5
P3-Topax 37	Natriumhydroxid (1310-73-2)	C⁽¹⁾	10- < 20
	EDTA, salt (64-02-8)	B⁽¹⁾	2,5 - < 3
	Alkylpolyglycosider cas-nr. 68515-73-1	C tjek	1 - < 2,5
	Alkylaminoxider (68955-55-5)	C⁽⁹⁾	0,25 - < 0,5
P3 – Horolith N2	Fosforsyre (7664-38-2)	C⁽¹⁾	2,5 - < 5
	Saltpetersyre (7697-37-2)	C⁽⁴⁾	20 - < 25
P3 - Hypochloran	Natriumhypochlorit (7681-52-9)	A	5-10
	Natriumhydroxid (1310-73-2)	C⁽¹⁾	2-5
P3 - mip ALU	Kaliumhydroxid (1310-58-3)	C⁽¹⁾	>=10-<20
	Natriumsilikat (1344-09-8)	C⁽³⁾	>=10-<20
P3 - Mip SP	Natriumhydroxid (1310-73-2)	C⁽¹⁾	20-25
	Kaliumhydroxid (1310-58-3)	C⁽¹⁾	2-3
	EDTA, salt (64-02-8)	B⁽¹⁾	1-3
	Fedtalkoholalkoxylater (polymer)	C <i>såfremt stoffet er let nedbrydeligt som angivet i datablad</i>	<1
P3 - Topax 990	N-(3-aminopropyl)-N-dodecylpropan-1,3-diamin (2372-82-9)	B⁽²⁾	3 - < 5
	Alkylaminoxider (68955-55-5)	C⁽⁹⁾	3 - < 5
	Eddikesyre (64-19-7)	C	1 - < 2,5
TOPMAXX 421	Natriumhydroxid (1310-73-2)	C⁽¹⁾	5-10
	2-(2-butoxyethoxy)ethanol (112-34-5)	C⁽¹⁾	5-10



	Amfotære tensider (97659-50-2)	C	1-5
	Fedtalkoholethoxylater, > 5EO (68439-46-3)	C ⁽¹⁾	1-3
Topaz MD3	Alkylaminoxider (3332-27-2)	C ⁽⁹⁾	10 - < 20
	2-(2-Dodecoxyethoxy) eddikesyre (27306-90-7)	C ⁽⁹⁾	0,25 - < 3
	Natriumcumolsulfonat (28348-53-0)	B ⁽²⁾	3 - < 5
	Natriumhydroxid (1310-73-2)	C ⁽¹⁾	10 - < 20
Topaz MD4	Natriumhydroxid (1310-73-2)	C ⁽¹⁾	5 - < 10
	2-(2-butoxyethoxy)ethanol (112.34.5)	C ⁽¹⁾	3 - < 5
	Natriumcumolsulfonat (28348-53-0)	B ⁽²⁾	3 - < 5
	Fedtalkoholethoxylat (68439-46-3)	C ⁽¹⁾	1 - < 2,5
	Fedtalkoholethoxylater, højst C15 og højst 5EO (67762-41-2)	?	0,5 - < 1
	Lauryl betaine (683-10-3)	?	0,25 - < 0,5
Neomax GMS	Uorganisk silicat (10006-28-7)	C ⁽⁸⁾	5-<10
	Sekvestringsmidler / Builidere (164462-16-2)	C ⁽⁵⁾	5-<10
	Kaliumhydroxid (1310-58-3)	C ⁽¹⁾	3-<5
	Alkylpolyglycosider cas-nr. 68515-73-1	C	1-<5
	Fedtalkoholethoxylat cas-nr. 147993-63-3	C	<1
	Alkylamin (61788-46-3)	C ⁽⁶⁾	<0,1
DK-IPA-Sprit 70% (Kemetyl)	Ethanol (64-17-5)	C	60-100
	2-propanol (67-63-0)	C	5-10
P3-OXONIA Active S	Eddikesyre (64-19-7)	C	10-25
	Hydrogenperoxid (7722-84-1)	C ⁽¹⁾	8-35
	Pereddikesyre (79-21-0)	B ⁽²⁾	5-10
	Svovlsyre (7664-93-9)	C ⁽²⁾	5-15

*Jf. MST vejledning nr. 2 (2006): Tilslutning af industrispildevand til offentlig kloak – medmindre andet er angivet. For de stoffer, hvor ABC-vurdering ikke fremgår af denne vejledning, er der henvist til grundlag for vurderingen i note til ABC-vurderingen for det enkelte stof.

(1) Miljøprojekt Nr. 537 (2000): Bilvaskehaller, Status og strategier, Ulf Nielsen, Bodil Mose Pedersen og Henrik Fred Larsen, DHI - Institut for Vand og Miljø, Hans Henrik Knudsen, Institut for Produktudvikling, Miljøstyrelsen, Miljø- og Energiministeriet.

(2) Miljøprojekt nr. 485, 1999: Miljøfremmede stoffer i husdyrgødning. Miljøstyrelsen, Miljøministeriet. Link: <https://www2.mst.dk/udgiv/publikationer/1999/87-7909-369-8/html/default.htm>

(3) Miljøprojekt nr. 730 (2002): Miljøoptimering af afvaskning ved tryk med vandfortyndbar flexotrykfarve, Henrik Fred Larsen, DHI - Institut for Vand og Miljø, Christian Helweg, DHI - Institut for Vand og Miljø, Anne Rathmann Pedersen, DHI - Institut for Vand og Miljø, Martin Andersen, DHI - Institut for Vand og Miljø, Eva Wallström, EnPro ApS, Leif Hoffmann, dk-TEKNIK. Miljøstyrelsen, Miljø- og Energiministeriet.

(4) Salpetersyre skønnes at have tilnærmelsesvis samme egenskaber og dermed samme ABC-vurdering som svovlsyre, dvs. liste C-stof.

(5) ABC-vurdering er udelukkende foretaget på baggrund af stoffets økotoxikologiske egenskaber, dvs. EC50 eller LC50.



(6) EU RISK ASSESSMENT - PRIMARY ALKYL AMINES (AMINES, TALLOW ALKYL - CAS No: 61790-33-8 - EINECS No: 263-125-1, (Z)-OCTADEC-9-ENYLAMINE - CAS No: 112-90-3 - EINECS No: 204-015-5, OCTADECYLAMINE - CAS No: 124-30-1 - EINECS No: 204-695-3, AMINES, HYDROGENATED TALLOW ALKYL - CAS No: 61788-45-2 - EINECS No: 262-976-6, AMINES, COCO ALKYL - CAS No: 61788-46-3 - EINECS No: 262-977-1), RISK ASSESSMENT – DRAFT, October 2008, Germany. Link: http://esis.jrc.ec.europa.eu/doc/risk_assessment/REPORT/aminesreport430.pdf.

(7) OECD SIDS AMINE OXIDES, SIDS Initial Assessment Report For SIAM 22, Paris, France, 18-21 April 2006. Link: <http://webnet.oecd.org/HPV/UI/handler.axd?id=e569d467-8f49-480c-93ce-3c32ff36ebe1>.

(8) Det forventes, at uorganisk silicat (cas. nr. 10006-28-7) kan sammenlignes med natrium silikat, der også er et uorganisk silikat. Dermed forventes uorganisk silicat (10006-28-7) at være et C-stof.

(9) Stoffet er jævnfør sikkerhedsdatablad angivet som let nedbrydeligt, og kan derfor jævnfør MST vejledning nr. 2 (2006): Tilslutning af industrispildevand til offentlige spildevandsanlæg, karakteriseres som et C-stof.

Natriumhypochlorit er i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2006, klassificeret som A-stof, idet hypochlorit kan danne halogenerede organiske forbindelser, bl.a. chloroform, der er et A-stof.

Vejledningen anviser derfor, at anvendelsen af natriumhypochlorit bør begrænses, som havde det været et A-stof. Stofferne på liste A er uønskede i afløbssystemet og bør erstattes eller reduceres til et minimum i spildevand, der afledes til offentlig kloak.

Natriumhypochlorit er endvidere på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer (2009).

Faxe Kommune vurderer på denne baggrund, at natriumhypochlorit ikke bør forekomme i spildevandet. Produkter indeholdende natriumhypochlorit skal derfor erstattes med produkter, der ikke indeholder A-stoffer og så vidt muligt kun indeholder C-stoffer. Såfremt det ikke er muligt at erstatte produkter med natriumhypochlorit, skal spildevand indeholdende natriumhypochlorit så vidt muligt opsamles og bortskaffes efter gældende regler.

Faxe Kommune stiller derfor vilkår til, at virksomheden udarbejder en handleplan, der redegør for muligheden for substitution af produktet P3-Hypochloran eller alternativt opsamling af spildevand indeholdende natriumhypochlorit.

Alle øvrige indholdsstoffer i rengøringsprodukterne er af type B eller C. Type B stoffer bør begrænses mest muligt ved brug af bedste, tilgængelige teknik, mens C-stoffer normalt frit kan afledes til det offentlige spildevandssystem uden begrænsninger, da det er den mindst miljøskadelige og sundhedsskadelige stofgruppe.

Følgende produkter indeholder udelukkende C-stoffer og kan derfor afledes til det offentlige spildevandssystem i overensstemmelse med leverandørens anvisninger uden yderligere tiltag:

- P3-Horolith V2
- P3 - mip ALU
- DK-IPA-Sprit 70%
- Neomax GMS
- TOPAXX 421



Produkterne i Tabel 2 indeholder B-stoffer, men er ifølge leverandørens sikkerhedsdatablad let nedbrydelige. Såfremt det afklares, om produkterne udelukkende indeholder let nedbrydelige stoffer i henhold til OECD's screeningstests (301 A-F), kan produktet betegnes som svarende til et C-stof og dermed afledes til det offentlige spildevandssystem i overensstemmelse med leverandørens anvisninger uden yderligere tiltag.

Tabel 2. Produkter, hvor det skal afklares om det angivne indholdsstof er let bionedbrydeligt, hvormed produktet kan betragtes som type C.

Produkt	Forhold, der skal afklares for at vurdere, om produktet kan sammenlignes med C-stof:
P3 - TOPACTIVE 500	<p>Alkylaminoxider (61791-46-6) er et B-stof.</p> <p>Ifølge leverandørens sikkerhedsdatablad er tensiderne i produktet biologisk nedbrydelige iht. kravene i forordning nr. 648/2004 om vaske- og rengøringsmidler.</p> <p>Det skal afklares om Alkylaminoxider (61791-46-6) er let nedbrydelige.</p>
P3 - Mip SP	<p>EDTA, salt (64-02-8) er et B-stof.</p> <p>Ifølge leverandørens sikkerhedsdatablad opfylder den primære biologiske nedbrydelighed af tensiderne i dette produkt kravene i den europæiske forordning om vaske- og rengøringsmidler nr. 648/2004.</p> <p>Den ultimative aerobe nedbrydelighed (mineralisering) målt i henhold til en af testene i bilag III i forordningen om vaske- og rengøringsmidler er mindst 60 % indenfor 28 dage.</p> <p>De øvrige organiske stoffer i dette produkt er ultimativt let nedbrydelige (f. eks. i henhold til OECD-test 301). Tensiderne i produktet er biologisk nedbrydelige iht. kravene i forordning nr. 648/2004 om vaske- og rengøringsmidler.</p> <p>Det skal afklares, om EDTA, salt (64-02-8) er let nedbrydeligt.</p>
P3-Topax 37	<p>Acetic acid, (ethylenedinitrilo)tetra-, tetrasodium salt (64-02-8) er samme EDTA salt, som anvendt i P3-Mip SP beskrevet herover.</p> <p>Afklaring af, hvorvidt EDTA, salt er let nedbrydeligt som angivet i sikkerhedsdatablad for P3-Mip SP, er dermed også aktuelt i forhold til anvendelsen af P3-Topax 37.</p>
P3-Topax 990	<p>Biocid N-(3-aminopropyl)-N-dodecylpropan-1,3-diamin (2372-82-9) er klassificeret som værende et B-stof⁹. Jævnfør sikkerhedsdatabladet er stoffet let nedbrydeligt, hvilket som udgangspunkt vil betyde, at stoffet er et C-stof.</p> <p>Det skal afklares, hvorvidt stoffet er let nedbrydeligt</p>

⁹ Miljøprojekt nr. 485, 1999: Miljøfremmede stoffer i husdyrgødning. Miljøstyrelsen, Miljøministeriet. Link: <https://www2.mst.dk/udgiv/publikationer/1999/87-7909-369-8/html/default.htm>



Topaz MD4	<p>Natriumcumolsulfat er klassificeret som et B stof⁹, men er i sikkerhedsdatabladet karakteriseret som værende let bionedbrydeligt. Det skal derfor afklares om det er let nedbrydeligt og derfor kan karakteriseres som et C-stof.</p> <p>Fedtalkoholethoxylater, højst C15 og højst 5EO (67762-41-2).</p> <p>For at kunne ABC vurdere stoffet skal der klarlægges hvorvidt stoffet er let nedbrydeligt.</p> <p>Lauryl betaine (683-10-3) er ikke beskrevet i miljødatabladet hvad angår nedbrydelighed eller en toksicitetsvurdering. For at vurdere stoffet er disse oplysninger nødvendige for stoffet eller et lignende stof.</p>
-----------	--

For EDTA med Cas-nr. 60-00-4 indeholder Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 (2006) en grænseværdi på 2 mg/l og et vandkvalitetskrav på 100 µg/l.

Faxe Kommune vurderer, at disse grænseværdier kan anvendes som udgangspunkt for vurdering af indholdet af EDTA salt (Cas-nr. 64-02-8) i P3-Mip SP samt dermed vurdering af udledningen af stoffet til offentlig kloak.

I 2013 er der samlet anvendt 2.106 kg P3-Mip SP i rengøringen på NESTLÉ A/S. Heraf udgøres op til 3 % af EDTA salt (64-02-8).

I samme år (2013) er der registreret et vandforbrug på 6.630 m³, hvoraf ca. 350 m³ er anvendt i virksomhedens produkt og ca. 500 m³ udgøres af sanitært spildevand. Dette svarer til en gennemsnitlig koncentration af EDTA i virksomhedens spildevand på ca. 11 mg/l, hvilket overstiger den anbefalede grænseværdi knap 6 gange. 98,8 % af virksomhedens udledning af EDTA stammer fra produktet P3-Mip SP.

Produkterne i Tabel 3 indeholder B-stoffer og er ifølge leverandørens sikkerhedsdatablad ikke let-nedbrydelige.

Tabel 3. Produkter indeholdende ikke let nedbrydelige stoffer af type B.

Produkt	B-stof i produktet:
P3-OXONIA Active	Pereddikesyre (79-21-0)
P3-OXONIA Active S	Pereddikesyre (79-21-0)

Faxe Kommune har ikke kendskab til tilgængelige vandkvalitetskrav eller grænseværdier for pereddikesyre (Cas.nr. 79-21-0).

Faxe Kommune har derfor med udgangspunkt i Miljøstyrelsens vejledning¹⁰ nr. 4 (2004) fastsat vandkvalitetskrav for B-stoffer i virksomhedens rengøringsprodukter.

Vandkvalitetskrav er i henhold til vejledningen bestemt ud fra stoffets laveste effektkoncentration på akvatiske organismer (alger, dafnier og fisk) med en usikkerhedsfaktor på 1000. De anvendte effektkoncentrationer stammer fra rengøringsprodukternes sikkerhedsdatablade.

¹⁰ Principper for fastsættelse af vandkvalitetskriterier for stoffer i overfladevand, Vejledning fra Miljøstyrelsen nr. 4, 2004.



Vandkvalitetskravet (VKK) er derfor bestemt som:

$$\text{VKK} = \text{EC50 (eller LC50)} / 1000$$

Grænseværdien for indholdet af stoffet i spildevand er efterfølgende beregnet som 20 gange vandkvalitetskravet i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 (2006).

De estimerede vandkvalitetskrav og grænseværdier fremgår af Tabel 4:

Tabel 4. Estimerede vandkvalitetskrav (VKK) og grænseværdier for B-stoffer samt natriumhypochlorit i rengøringsprodukter anvendt på NESTLÉ A/S.

Stof (Cas. nr.)	Findes i produktet	Gennemsnitlig koncentration af stof i spildevandet (mg/l) ⁽¹⁾	Laveste EC50/LC50 ⁽²⁾ (mg/l)	VKK ⁽³⁾ (mg/l)	Grænseværdi ⁽⁴⁾ (mg/l)
Pereddikesyre (79-21-0)	P3- Topactive DES	0,7	3,3	0,0033	0,066
	P3-OXONIA Active	2,9			
	P3-OXONIA Active S	4,2			
Alkylaminoxider (61791-46-6)	P3 - TOPACTIVE 500	1,7	0,5	0,0005	0,01
EDTA, salt (64-02-8) ⁽⁵⁾	P3 - Mip SP	10,9	-	-	2
		0,1			
Natriumhypochlorit (7681-52-9) ⁽⁶⁾	P3-Hypochloran	2,8	0,04	0,00004	0,0008
	P3 Ancep CIP				

(1) Gennemsnitlig årlig koncentration i virksomhedens spildevand, bestemt som: (årlig forbrug af produkt (kg)) x (indhold af stof (%)) / (årlig mængde spildevand (m³)). Som årlig mængde spildevand er anvendt vandforbruget for år 2013 minus 850 m³ (350 m³ indgår i virksomhedens produktion og 500 m³ udgøres af sanitært spildevand), dvs. en spildevandsmængde på 5.780 m³.

(2) Ud fra produkternes sikkerhedsdatablade

(3) Bestemt som EC50 (eller LC50) x 1000

(4) Bestemt som VKK x 20

(5) Grænseværdi skønnes at svare til grænseværdien for EDTA (Cas-nr. 60-00-4), som derfor er anvendt

(6) Natriumhypochlorit betragtes som et A-stof og bør ikke forekomme i spildevand. Grænseværdi er dog bestemt til vurdering af størrelsesordenen for virksomhedens årlige afledning af natriumhypochlorit.

Som det fremgår af Tabel 4 ligger det gennemsnitlige indhold på årsbasis af de problematiske stoffer i virksomhedens spildevand over de estimerede grænseværdier.

Faxe Kommune stiller derfor vilkår til, at virksomheden fremsender en handleplan for muligheden for begrænsning/reduktion af produkter indeholdende B-stoffer, herunder også produkterne P3-Topactive 500, P3-Mip SP og P3 Ancep CIP, såfremt virksomheden ikke kan dokumentere, at disse stoffer er let bionedbrydelige og kan klassificeres som C-stof.

Reduktion af udledningen af produkter indeholdende B-stoffer kan f.eks. ske ved reduceret anvendelse af produkterne eller ved substitution af produktet med et produkt udelukkende indeholdende C-stoffer.

Handleplanen skal derudover indeholde tidsplan for de planlagte tiltag.

Handleplanen skal indeholde en fyldestgørende redegørelse og argumentation for eventuelle tilfælde, hvor virksomheden ikke har mulighed for at begrænse anvendelsen af produkterne indeholdende B-stoffer.



Faxe Kommune vurderer herefter, at afledningen af spildevand fra virksomheden til offentlig kloak kan foregå forsvarligt, såfremt tilladelsens grænseværdier overholdes og der udarbejdes handleplan for begrænsning af anvendelsen af produkter indeholdende B-stoffer.

Prøvetagningsprogram

Faxe Kommune vurderer, at spildevandet med overholdelse af tilladelsens grænseværdier og øvrige krav ikke vil påvirke drift og funktion af det offentlige kloaksystem og renseanlæg negativt.

For at sikre overholdelse af tilladelsens grænseværdier, stiller Faxe Kommune vilkår til etablering af et prøvetagningsprogram med udtagning af spildevandprøver fra prøvetagningsbrønden umiddelbart efter fedtudskilleren og inden tilslutning til den offentlige spildevandskloak.

I henhold til Miljøstyrelsens spildevandsvejledning skal virksomheder, hvor spildevandet indeholder B-stoffer over eller omkring grænseværdien samt en årlig spildevandsmængde på over 4000 m³, foretage 6 årlige prøveudtagninger af spildevandet til kontrol for overholdelse af tilladelsens grænseværdier. Ved forekomst af A-stoffer i spildevandet skal der mindst foretages 8-12 årlige prøveudtagninger. Da det på nuværende tidspunkt ikke er muligt at bestille prøver for måling af Natriumhypochlorit, finder Faxe Kommune ikke, at det er relevant, at stille krav om 8-12 årlige prøvetagninger.

Faxe Kommune vurderer, at med tilladelsens vilkår til handleplaner for rengøringsmidlerne, er prøveudtagningernes formål rettet mod at sikre overholdelse af primært tilladelsens vilkår til pH og olie/fedt-indhold.

Da virksomheden gennem tiden har haft problemer med at overholde tilslutningstilladelsens krav til pH og olie/fedt-indholdet i spildevandet, vurderer Faxe Kommune, at der skal foretages seks årlige prøve-udtagninger af virksomhedens spildevand for at sikre, at tilslutningstilladelsens grænseværdier er overholdt. Prøverne skal udtages hver anden måned og virksomheden er ansvarlig for dette.

Faxe Kommune stiller vilkår til, at vandprøverne analyseres af et akkrediteret laboratorium/firma.

Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 (2006) anbefaler, at der som kontrolregel for overholdelse af tilslutningstilladelsens grænseværdier anvendes beregning af kontrolstørrelse C i henhold til Dansk Standard - DS 2399. Faxe Kommune stiller vilkår til, at beregning af kontrolstørrelse C anvendes som kontrolregel for virksomhedens overholdelse af tilladelsens grænseværdier.

Hvis virksomhedens spildevand uden problemer overholder tilladelsens grænseværdier ved prøveudtagningerne gennem sammenhængende 12 måneder, kan virksomheden anmode Faxe Kommune om at få nedsat prøveudtagningsfrekvensen.

Forureningsbegrænsende foranstaltninger og renere teknologi

Faxe Kommune vurderer, at der med anvendelse af slamfang og fedtudskiller er anvendt bedste tilgængelige teknik i forhold til virksomhedens produktion og dermed spildevandets sammensætning.

Veldimensioneret slamfang og fedtudskiller vurderes at begrænse mulig forureningsrisiko med olie/fedt fra virksomhedens produktion og rengøringsprocedurer.

Med vilkår til udarbejdelse af handleplan for substitution eller opsamling af produktet P3-Hypochloran indeholdende natriumhypochlorit samt vilkår til handleplan for begrænsning/reduktion af rengøringsprodukter indeholdende B-stoffer, herunder



muligheden for substitution af disse produkter med produkter udelukkende indeholdende C-stoffer, vurderer Faxe Kommune, at der ikke er grundlag for at stille krav til yderligere rensning af spildevandet i forhold til indholdet af rengøringsmidler.

Egenkontrol

Faxe Kommune stiller vilkår til, at der føres driftsjournal for afledningen af spildevand fra virksomheden via slamfang og fedtudskiller til den offentlige kloak. Driftsjournalen skal indeholde årlig mængde (m³) af spildevand, der er afledt til kloak, forbrug af rengøringsmidler, evt. uheld og driftsforstyrrelser med relation til afløbssystemet samt oplysning fra tilsyn og tømning af slamfang og fedtudskiller.

En gang årligt skal der til Faxe Kommune fremsendes en årsrapport baseret på driftsjournalens oplysninger og med kommentarer til årets analyse-rapporter, herunder resultatet af eventuelle handleplaner iværksat ved overskridelser af tilladelsens kravværdier samt kommentarer til årets tømninger af fedtudskiller og slamfang.

Samlet vurdering

Faxe Kommune vurderer samlet på baggrund af ovenstående beskrivelse og vurdering af produktions- og spildevandsforholdene på NESTLÉ A/S, Industrivej 36, 4683 Rønnede, at med overholdelse af tilladelsens vilkår, herunder krav til udarbejdelse af handleplaner for håndtering af pH-forhold samt rengøringsmidler indeholdende B-stoffer og natriumhypochlorit, kan virksomhedens spildevand slttes til den offentlige spildevandskloak uden væsentlig risiko for påvirkning af spildevandsledningsnettet og renseanlæg samt miljø i øvrigt.

Faxe Kommune vurderer, at virksomheden med overholdelse af tilladelsens vilkår ikke vil påvirke renseanlæggets funktion og slamkvalitet.

Faxe Kommune vurderer i forlængelse heraf, at virksomheden ikke er til hinder for, at det offentlige renseanlæg kan opfylde sin tilladelse til udledning, herunder at miljøkvalitetskravene for recipienten kan opfyldes.

Endvidere vurderer Faxe Kommune, at det ansøgte projekt ikke vil øge risiko for overløb i kloaksystemet i væsentlig grad.

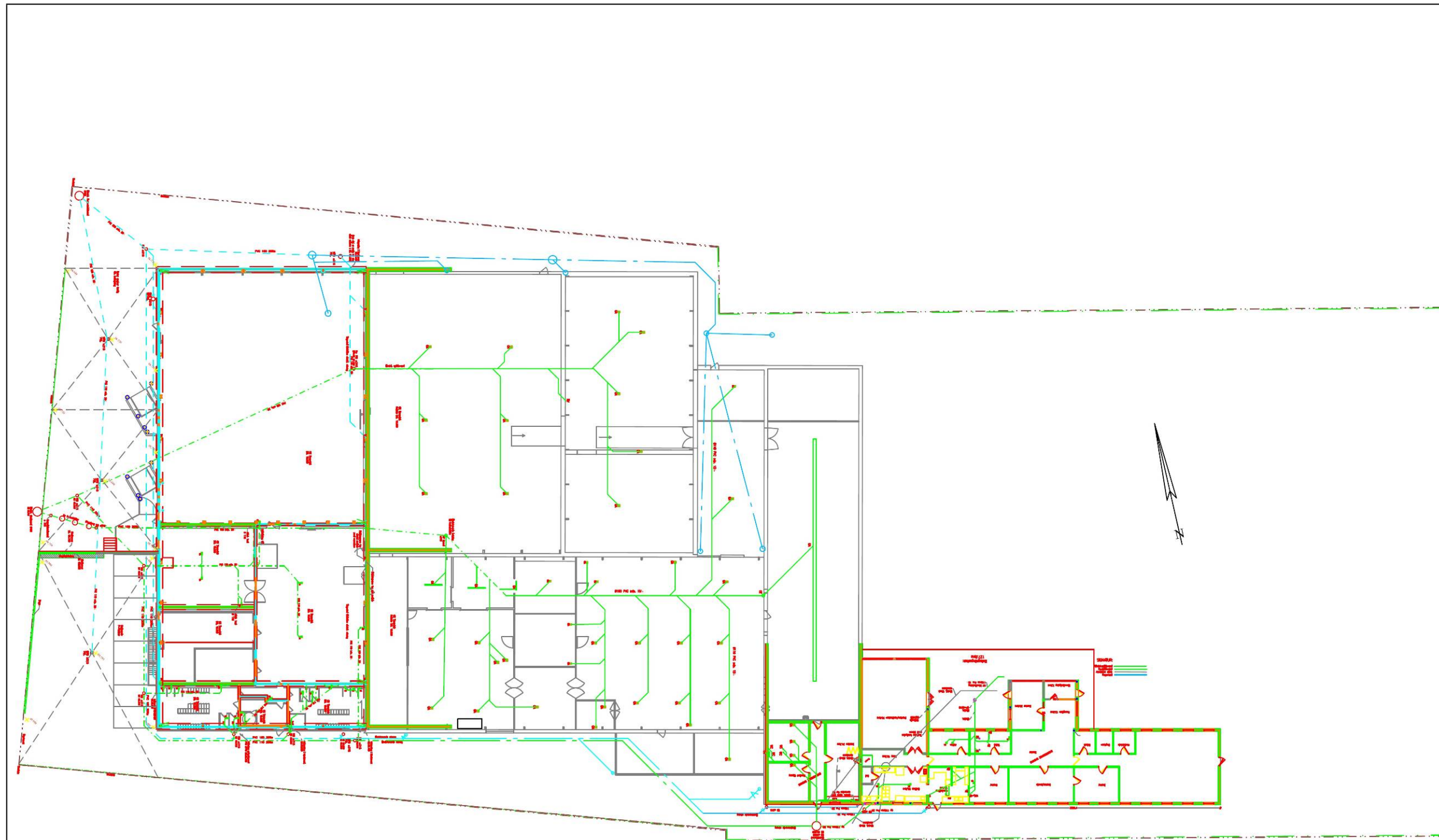
28. marts 2019

Gordon Kofod Isberg
Miljømedarbejder



Bilag 1: Oversigtskort – Nestlé, Industrivej 36, 4683 Rønnede

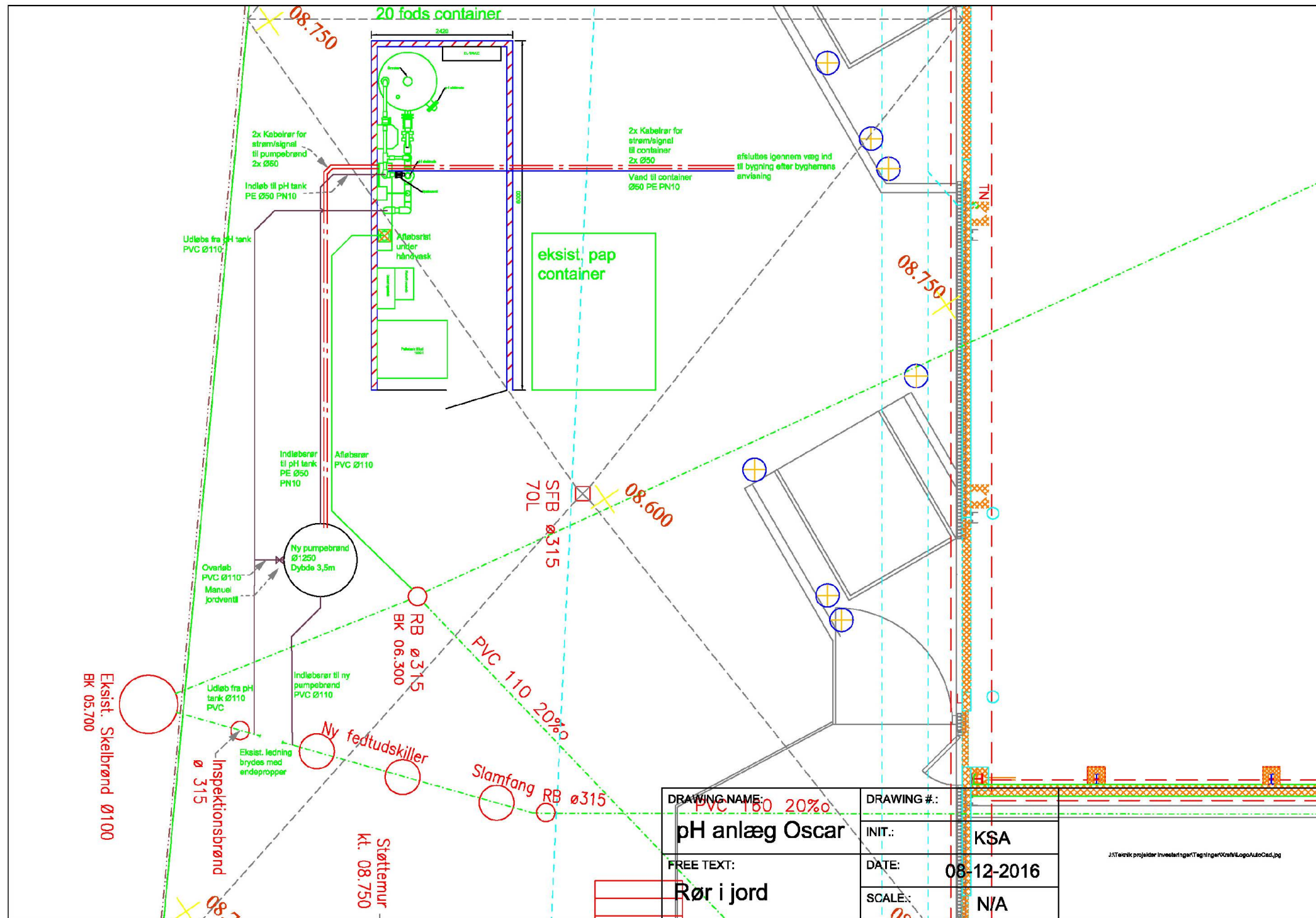




DRAWING NAME:	DRAWING #.:	
Kloak Oscar	INIT.: K. Andreassen	
FREE TEXT:	DATE: 18-09-2014	
Tegningsnavn	SCALE.: N/A	



Bilag 3: Kloakplan pH anlæg – Nestlé A/S, Industrivej 36, 4683 Rønnede



KMS ApS

OSCAR A/S

Rønnede

Rengøringsprogram

Lavtryksrensning M/desinfektion

1. Klargøring

Der foretages almindelig oprydning i lokalet af Oscar A/S.
Maskiner og andet udstyr, der kræver adskillelse inden selve rengøringen, adskilles af Oscar A/S.
Motorer og lignende, der ikke tåler vand, afdækkes af Oscar A/S.

2. Grov skrabning

Større mængder snavs på maskiner og andet udstyr afskrabes.
Gulve grov skrabes/fejles af Oscar A/S

3. Grov spuling med lavtryk

Lavtryksrensere rigges til. Der foretages en grov spuling med lavtryk, for at fjerne alt løstsiddende snavs.
Samtidig opløses fastsiddende snavs.

4. Skumudlægning med lavtryk

Der udlægges sæbe på alle emner, der skal rengøres.

5. Afvaskning med lavtryk

Inden afvaskning med lavtryk påbegyndes, foretages en manuel afvaskning af svært tilgængelige steder, eller hvor besmudsningen ellers påkræver det. Denne afvaskning foretages med skurenylon/børste. Derefter påbegyndes selve afvaskningen.

6. Egenkontrol

Assistenten/sanitør foretager visuel kontrol af det udførte arbejde. Evt. fejl rettes.

7. Desinfektion

Desinfektion foretages på alle maskiner og udstyr. Efter indvirkningstid foretages afskyllning.

8. Efterbehandling / Afrigning

Lavtryksrensere afrigges og andet rengøringsudstyr fjernes fra lokalet. Maskiner og andet udstyr, der er adskilt samles af Oscar A/S. Jern eller galvaniserede dele oliers af hensyn til funktion og korrosionsfare.

9. Kontrol

For at sikre at alle rengjorte områder og objekter er rengjorte tilfredsstillende, udfører KMS ApS daglig en visuel kontrol. Metoden er opbygget på en sådan måde, at arbejdslederen gennemgår alle områder og foretager en visuel stikprøvekontrol. Finder han fejl, rettes de naturligvis med det samme.
Endvidere foretager inspektøren kontroleftersyn med korte intervaller.



KMS ApS
Bøstrup vej 6
4200 Slagelse

ISO 22 000

Rengøringsinstruktion

Afsnit 5

Udgave C

Dato 02.01.13

Firma: OSCAR A/S

Godkendt af: BL

<p><i>Mandag, Sæbe. Topmaxx 421</i></p>	<p><i>tirsdag, Syre. P3-topactive 500.</i></p>	<p><i>Onsdag, Sæbe. Topmaxx 421</i></p>	<p><i>torsdag, Syre. P3-topactive 500.</i></p>
<p>Grov skylles med varmt vand så maskiner, vægge, håndvasker og gulve er helt rene.</p> <p>Lægger Topmaxx 421 ud på maskiner med koldt vand, virke tid 15-20 minutter.</p> <p>Skylles Topmaxx 421 af maskiner med varmt vand.</p> <p>Desinficerer maskiner/kontakt flader med P3-hypochloran og koldt vand, virke tid 15-20 minutter.</p> <p>Lægger Topmaxx 421 på gulv og vægge med koldt vand, virke tid 15-20 minutter.</p> <p>Skylles Topmaxx 421 af med varmt vand.</p> <p>P3-hypochloran skylles af med koldt vand.</p>	<p>Grov skylles med varmt vand så maskiner, vægge, håndvasker og gulve er helt rene.</p> <p>Lægger P3-topactive 500 ud på maskiner med koldt vand, virke tid 15-20 minutter.</p> <p>Skylles P3-topactive 500 af maskiner med koldt vand.</p> <p>Desinficerer maskiner/kontakt flader med P3-topactive DES og koldt vand, virke tid 15-20 minutter.</p> <p>Lægger P3-topactive 500 på gulv med koldt vand, virke tid 15-20 minutter.</p> <p>Skylles P3-topactive 500 af med varmt vand.</p> <p><i>Bland aldrig klor og syre det bliver til giftgas</i></p>	<p>Grov skylles med varmt vand så maskiner, vægge, håndvasker og gulve er helt rene.</p> <p>Lægger Topmaxx 421 ud på maskiner med koldt vand, virke tid 15-20 minutter.</p> <p>Skylles Topmaxx 421 af maskiner med varmt vand.</p> <p>Desinficerer maskiner/kontakt flader med P3-hypochloran og koldt vand, virke tid 15-20 minutter.</p> <p>Lægger Topmaxx 421 på gulv og vægge med koldt vand, virke tid 15-20 minutter.</p> <p>Skylles Topmaxx 421 af med varmt vand.</p> <p>P3-hypochloran skylles af med koldt vand.</p>	<p>Grov skylles med varmt vand så maskiner, vægge, håndvasker og gulve er helt rene.</p> <p>Lægger P3-topactive 500 ud på maskiner med koldt vand, virke tid 15-20 minutter.</p> <p>Skylles P3-topactive 500 af maskiner med koldt vand.</p> <p>Desinficerer maskiner/kontakt flader med P3-topactive DES og koldt vand, virke tid 15-20 minutter.</p> <p>Lægger P3-topactive 500 på gulv med koldt vand, virke tid 15-20 minutter.</p> <p>Skylles P3-topactive 500 af med varmt vand.</p> <p><i>Bland aldrig klor og syre det bliver til giftgas</i></p>



209

<p>KMS ApS Bøstrup vej 6 4200 Slagelse</p>	<p>ISO 22000 Rengøringsinstruktion</p>	<p>Afsnit 5 Udgave B Dato 02.01.2013</p>	
<p>Firma : Oscar Vejerum Godkendt af BL</p>			
<p>Mandag. Lille/stor afvejning</p> <p>Vasker alle gulve og fjerner truck spor hvis det er muligt med mobbe og gulvvaske, med Neomat Maxi GMS NR</p> <p>Vejestation og indgang til kassetestation vaskes med P3-mip ALU. Og aftørres med klude hårdt opvredne i IPA-sprit.</p> <p>Påslag fra lille afvejning vaskes i opvasken med Topmaxx 421 og desinficeres med P3-hypochloran</p> <p>Alle vandrette flader aftørres med tørre klude.</p> <p>Dette gælder også stor posefylder Løsele følger dagens vaske program.</p>	<p>Tirsdag. Lille/stor afvejning</p> <p>Vasker alle gulve og fjerner truck spor hvis det er muligt med mobbe og gulvvaske, med Neomat Maxi GMS NR</p> <p>Vejestation og indgang til kassetestation vaskes med P3-mip ALU. Og aftørres med klude hårdt opvredne i IPA-sprit.</p> <p>Påslag fra lille afvejning vaskes i opvasken med P3-topactive 500 og desinficeres med P3-hypochloran</p> <p>Alle vandrette flader aftørres med tørre klude.</p>	<p>Onsdag. Lille/stor afvejning</p> <p>Vasker alle gulve og fjerner truck spor hvis det er muligt med mobbe og gulvvaske, med Neomat Maxi GMS NR</p> <p>Vejestation og indgang til kassetestation vaskes med P3-mip ALU. Og aftørres med klude hårdt opvredne i IPA-sprit.</p> <p>Påslag fra lille afvejning vaskes i opvasken med Topmaxx 421 og desinficeres med P3-hypochloran</p> <p>Alle vandrette flader aftørres med tørre klude.</p>	<p>Torsdag. Lille/stor afvejning</p> <p>Vasker alle gulve og fjerner truck spor hvis det er muligt med mobbe og gulvvaske, med Neomat Maxi GMS NR</p> <p>Vejestation og indgang til kassetestation vaskes med P3-mip ALU. Og aftørres med klude hårdt opvredne i IPA-sprit.</p> <p>Påslag fra lille afvejning vaskes i opvasken med P3-topactive 500 og desinficeres med P3-topactive DES</p> <p>Alle vandrette flader aftørres med tørre klude.</p>



<p>KMS ApS Bøstrupvej 6 4200 Slagelse</p>	<p>ISO 22000 Rengøringsinstruktion</p>	<p>Afsnit 5 Udgave C Dato 2012-11-26</p>
<p>Firma : Oscar A/S Godkendt af: BL</p>		

<p>Mandag. <u>Gl. lager 1/2</u></p>	<p>Tirsdag. <u>Råvarelager</u></p>	<p>Onsdag. <u>Gl. lager 1/2</u></p>	<p>Torsdag. <u>Råvarelager</u></p>
<p>Gulve fejes. Aftørring af port for spindelvæv. Låse dør / port. Tømning af skraldespande. <u>Eliktet rum</u> Vaskes Med moppe.</p>	<p>Gulve feje. Aftørring af port for spindelvæv. Låse dør / port. Tømning af skraldespande.</p>	<p>Gulve vaskes med gulvvasker. Aftørring af port for spindelvæv. Låse dør / port. Tømning af skraldespande. Rampe vaskes.</p>	<p>Gulve vaskes med gulvvasker. Aftørring af port for spindelvæv. Låse dør / port. Tømning af skraldespande. <u>Pakkei</u> Gulv vaskes med slange hvor der ryddet og klargjort.</p>
<p><u>Gl. råvarelager/rampe</u> Fejes og vaskes med moppe/gulvvasker hvor der er ryddet og klargjort.</p>	<p><u>Gl. råvarelager/rampe</u> Fejes og vaskes med moppe/gulvvasker hvor der er ryddet og klargjort.</p>	<p><u>Gl. råvarelager/rampe</u> Fejes og vaskes med moppe/gulvvasker hvor der er ryddet og klargjort.</p>	<p><u>Gl. råvarelager/rampe</u> Fejes og vaskes med moppe/gulvvasker hvor der er ryddet og klargjort.</p>

Bilag 5: Procedure for CIP-rengøring på anlæg til flydende produkter, NESTLÉ A/S

Trin 7:

Rengøring og oprydning

Ved endt produktion foretages rengøring af anlægget. Rengøringsproceduren er lagt ind i styringen af anlægget.

1. Først skylles anlægget igennem. Der kvitteres for at skyl er gennemført.
2. Herefter vaskes anlægget automatisk. Dosering af rengøringsvæske sker automatisk. Der anvendes P3-MIP (Alkalisk). Dosering 1.5%. Dette måles over en ledningsevneføler. Vasketid 15 minutter.
3. Efter endt rengøring skylles anlægget igennem for at sikre at rengøringsvandet er ude af anlægget.
4. Desinfektion påbegyndes herefter automatisk. Der anvendes OXINIA Active (desinfektionsvæske). Dosering 0.5%. Desinfektionstid 15 min.
5. Efter endt desinfektion skylles anlægget igennem med koldt vand for at sikre at desinfektionsvandet er ude af anlægget. Der udtages pH-måling af vandet med pH-sticks, som skal ligge mellem 7 og 8½. Det aflæste resultat skrives på S-5.41



Bilag 6: Krav til fremsendelse af redegørelse/handleplan, jf. vilkår 34.

Vedr. anvendte rengøringsprodukter:

1. Virksomheden skal inden for 3 måneder fra meddelelse af denne tilladelse fremsende en redegørelse til Faxe Kommune, hvor mulighederne for udfasning af natriumhypochlorit (findes i produktet P3-Hypochloran og P3 Ancep CIP) gennemgås og vurderes.

Mulighederne for substitution af produkterne P3-Hypochloran og P3 Ancep CIP skal vurderes.

Tilsvarende skal opsamling og bortskaffelse af spildevand indeholdende natriumhypochlorit vurderes.

Redegørelsen skal indeholde økonomiske og tekniske konsekvenser for de forskellige løsningsforslag.

2. Der skal indenfor 3 måneder fra meddelelse af denne tilladelse fremsendes en handleplan til Faxe Kommune for begrænsning af produkter indeholdende B-stoffer, jf. Miljøstyrelsens spildevandsvejledning nr. 2, 2006.

Dette vedrører produkterne:

Produkt	B-stof i produktet (Cas-nr.):
P3- Topactive DES	Pereddikesyre (79-21-0)
P3-OXONIA Active	Pereddikesyre (79-21-0)
P3-OXONIA Active S	Pereddikesyre (79-21-0)

Handleplanen skal indeholde en teknisk, økonomisk og miljømæssig vurdering af mulighederne for at begrænse/reducere afledningen af disse stoffer. Reduktion af udledningen af produkter indeholdende B-stoffer kan f.eks. ske ved reduceret anvendelse af produkterne eller ved substitution af produktet med et produkt udelukkende indeholdende C-stoffer.

Handleplanen skal endvidere indeholde en tidsplan for de planlagte tiltag.

Handleplanen skal indeholde en fyldestgørende redegørelse og argumentation for eventuelle tilfælde, hvor virksomheden ikke har mulighed for at begrænse anvendelsen af produkter indeholdende B-stoffer.

Handleplanen fremsendes til Faxe Kommune på email:
naturogmiljoe@faxekommune.dk.

3. Virksomheden skal indenfor 3 måneder fra meddelelse af denne tilladelse fremsende en redegørelse til Faxe Kommune for hvorvidt nedenstående stoffer er let nedbrydelige og dermed kan betragtes som et C-stof i henhold til Miljøstyrelsens spildevandsvejledning nr. 2, 2006.



Dette vedrører produkterne:

Produkt	Forhold, der skal afklares for at vurdere, om produktet kan sammenlignes med C-stof:
P3 - TOPACTIVE 500	<p>Alkylaminoxider (61791-46-6) er et B-stof.</p> <p>Ifølge leverandørens sikkerhedsdatablad er tensiderne i produktet biologisk nedbrydelige iht. kravene i forordning nr. 648/2004 om vaske- og rengøringsmidler.</p> <p>Det skal afklares om Alkylaminoxider (61791-46-6) er let nedbrydelige.</p>
P3 - Mip SP	<p>EDTA, salt (64-02-8) er et B-stof.</p> <p>Ifølge leverandørens sikkerhedsdatablad opfylder den primære biologiske nedbrydelighed af tensiderne i dette produkt kravene i den europæiske forordning om vaske- og rengøringsmidler nr. 648/2004.</p> <p>Den ultimative aerobe nedbrydelighed (mineralisering) målt i henhold til en af testene i bilag III i forordningen om vaske- og rengøringsmidler er mindst 60 % indenfor 28 dage.</p> <p>De øvrige organiske stoffer i dette produkt er ultimativt let nedbrydelige (f. eks. i henhold til OECD-test 301). Tensiderne i produktet er biologisk nedbrydelige iht. kravene i forordning nr. 648/2004 om vaske- og rengøringsmidler.</p> <p>Det skal afklares, om EDTA, salt (64-02-8) er let nedbrydeligt.</p>
P3-Topax 37	<p>Acetic acid, (ethylenedinitrilo)tetra-, tetrasodium salt (64-02-8) er samme EDTA salt, som anvendt i P3-Mip SP beskrevet herover.</p> <p>Afklaring af, hvorvidt EDTA, salt er let nedbrydeligt som angivet i sikkerhedsdatablad for P3-Mip SP, er dermed også aktuelt i forhold til anvendelsen af P3-Topax 37.</p>
Topaz MD4	<p>Natriumcumolsulfat er klassificeret som et B stof⁹, men er i sikkerhedsdatabladet karakteriseret som værende let bionedbrydeligt. Det skal derfor afklares om det er let nedbrydeligt og derfor kan karakteriseres som et C-stof.</p> <p>Fedtalkoholethoxylater, højst C15 og højst 5EO (67762-41-2). For at kunne ABC vurdere stoffet skal der klarlægges hvorvidt stoffet er let nedbrydeligt.</p> <p>Lauryl betaine (683-10-3) er ikke beskrevet i miljødatabladet hvad angår nedbrydelighed eller en toksicitetsvurdering. For at vurdere stoffet er disse oplysninger nødvendige for stoffet eller et lignende stof.</p>

Handleplanen skal udarbejdes som angivet under punkt 2 i dette bilag.



4. Indenfor 3 måneder fra meddelelse af denne tilladelse skal der til Faxe Kommune fremsendes en afklaring på de anførte uafklarede forhold for nedenstående rengøringsprodukt:

Produkt	Forhold, der skal afklares for at bekræfte, at produktet udelukkende indeholder C-stoffer:
Neomax GMS	Alkylpolyglycosider – er der tale om Cas-nr. 141464-42-8 Fedtalkoholethoxylat – er der tale om Cas-nr. 68439-46-3

Såfremt de nævnte forhold ikke kan bekræftes, skal virksomheden dokumentere, at produktet Neomax GMS udelukkende indeholder C-stoffer. Såfremt virksomheden ikke kan dokumentere, at produktet udelukkende indeholder C-stoffer, betragtes produktet, som om det indeholder B-stoffer og Faxe Kommune stiller i så fald vilkår til, at virksomheden udarbejder en handleplan for erstatning eller begrænsning af anvendelsen af produktet.

Handleplanen skal udarbejdes som angivet inder punkt 2 i dette bilag

